

# CRE

## Máquina de cortar y rectificar expulsores Dia.1-24

Pin cutting and grinding machine for Ø 1 - 24 mm Cylindrical Parts, in Length Setting



Mango en posición lateral:  
 Amarre – Apertura - Cierre  
 Posicionamiento de la pieza



Arm Lateral: Vise - Opening - Closing  
 Work Piece Positioning

Mango en posición superior: Corte  
 Mango en posición inferior: Rectificado



Arm Upwards: Cutting process  
 Arm Downwards: Grinding process

### Descripción:

Dimensiones máquina: 430x360x500 mm  
 Peso máquina: 109 Kg  
 Ejemplo de pedido: R0701-13-0001

### Description:

Machine Dimension: 430x360x500 mm  
 Weight: 109 Kg  
 Example of purchasing order: R0701-13-0001

Código Code	Características técnicas		Technical Specifications	
CRE-1	Capacidad de corte - Diámetro	up to Ø 1-24 mm	Diameter capacity	up to Ø 1-24 mm
	Longitud de corte (baja precisión)	320-800 mm ±0.10	Length capacity (in coarse dimension)	320-800 mm ±0.10
	Longitud de corte (alta precisión)	60-320 mm ±0.01	Precision cutting (in standard setting unit)	60-320 mm ±0.01
	Rectificado-Corte-Usillo / Velocidad	2800 m/min.	Grinding - Cutting - Stone cycle / Speed	2800 m/min.
	Giro Motor - Velocidad	3600 RPM	Motor cycle / Speed	3600 RPM
	Potencia	220/380 F. 50 Hz. 0.75 Kv.	Motor	220/380 F. 50 Hz. 0.75 Kv.

### Recambios:

### Spare parts:

Código Code	Descripción	Description
CRE-2	Disco de corte 125/1/1.5mm	Cutting Stone 125/1/1.5 mm
CRE-3	Muela standard EKR Dia.100	Grinding Wheel EKR standard Dia.100
CRE-4	Diamante para Corrección 0.50 Quilates	Stone Correction Diamond - 0.50 Carat

