

LUCCHINI



KEYLOS[®] 2083

Normas de Referencia

W. Nr.: 1.2083 - X40Cr13 KU - AISI 420C - AFNOR Z40C14

Composicion Química Indicativa

C 0,35-0,45

Cr 12,50-13,50

Si < 1,00

Altri V

Mn < 1,00

Criterios de aceptación y control

SEP 1921 - CNOMO - LUCCHINI I.T. 669

Estado de entrega: Bonificado a la dureza requerida

Recocido apto al mecanizado con HB ≤ 250

CARACTERÍSTICAS

KeyLos[®] 2083 es un acero inoxidable martensítico, resistente a la corrosión, que gracias al proceso de fabricación del tipo "super clean", garantiza en estado tratado, una buena estabilidad dimensional y una óptima pulimentabilidad y, en estado recocido una excelente mecanibilidad con herramientas.

Buena resistencia a la corrosión

- El Acero KeyLos[®] 2083 posee una buena resistencia a la corrosión. Está indicado para moldes sujetos a ataques corrosivos, de los plásticos (PVC, plásticos reciclados, etc) o del medio ambiente en el que operan (humedad elevada/salinidad, etc.)

Aptitud al pulido y fotograbado

- El elevado grado de micropureza y homogeneidad estructural proporcionan a este acero óptimas características de pulido y fotograbado.

Buena resistencia a la compresión

- Es posible aumentar la resistencia al desgaste y a la compresión mediante tratamiento térmico, que endurece el acero hasta 55 HRC.

Buena Soldabilidad

- Es posible soldar los moldes en acero KeyLos 2083 por el proceso TIG y MMA.

APLICACIONES TÍPICAS

Moldeo de materias plásticas

- Moldes para la inyección de material plástico corrosivo (PVC, plástico reciclado, etc.)
- Moldes para la industria automovil (grupos ópticos).
- Moldes para productos médicos.
- Moldes para la elaboración productos alimenticios.
- Moldes para la industria cosmética.
- Moldes para el conformado de caucho y goma.

Extrusión

- Hilas y calibres para la extrusión de PVC
- Componentes para prensas de extrusión (ej. cabezas de extrusión etc.)

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

Para aumentar la resistencia al desgaste de las estampas en acero KeyLos[®] 2083 es posible endurecer la superficie mediante tratamientos superficiales de tipo termoquímico y/o de tipo físico en capa fina (PVD).

Nitruración

La resistencia al desgaste de la superficie puede aumentarse en duriéndola por medio de un tratamiento de nitruración.

El acero KeyLos[®] 2083 se presta a la nitruración con las siguientes tecnologías:

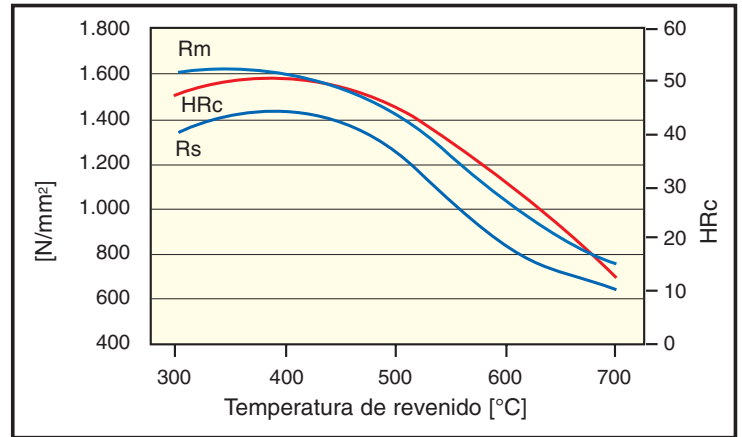
- Nitruración iónica
- Nitruración en baño de sales

Recubrimientos PVD

El acero KeyLos[®] 2084 es adecuado para tratamientos superficiales con las tecnologías PVD y PA/CVD.

Curva de Revenido

KEYLOS[®] 2083



Características en Caliente

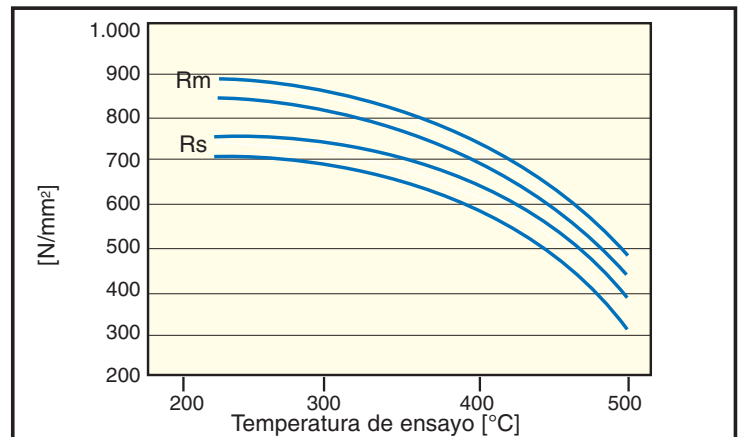
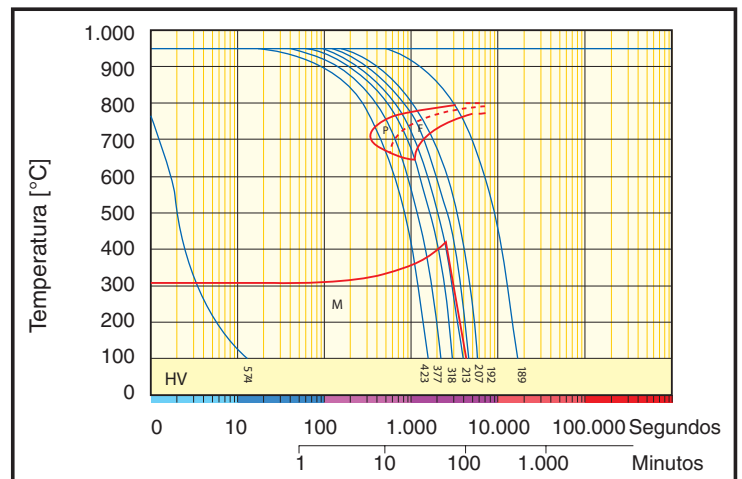


Diagrama de enfriamiento continuo



LUCCHINISIDERMECCANICA

Densidad [g/cm ³]	7,87
Calor específico [J/Kg]	0,42
Conductividad térmica [W/m °C]	19,8

VALORES MEDIOS OBTENIDOS EN ENSAYOS DE LABORATORIO Y SUJETOS A VARIACIÓN