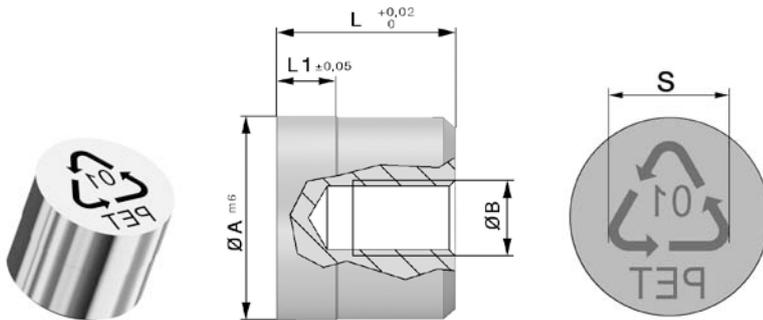


INSERTOS PARA EL RECICLAJE

MODELO STANDARD



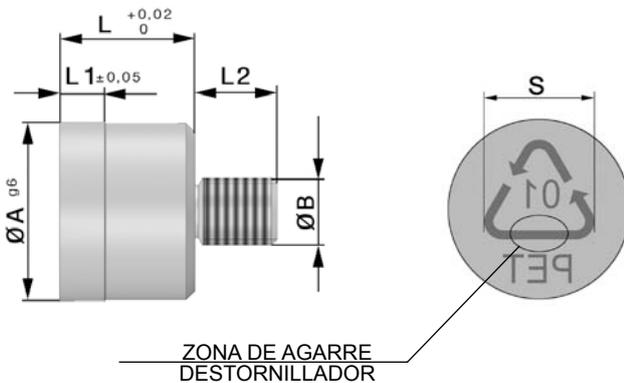
COD.	A	B	L	L1	S
IR-5	5	M3	10	4	3
IR-6	6	M4	10	4	4
IR-8	8	M4	10	4	5
IR-10	10	M5	12	5	6
IR-12	12	M6	14	5	8
IR-16	16	M6	14	6	10
IR-20	20	M6	16	6	12

MAT.: AISI 420 50+55 HRC

BAJO DEMANDA SE REALIZAN GRABADOS ESPECIALES (INCISIÓN LÁSER)
Ejemplo de pedido: IR-6 PET

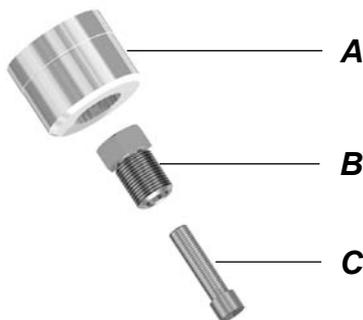
MODELO DE FIJACIÓN FRONTAL

CON SISTEMA DE ORIENTACIÓN DE FIGURA



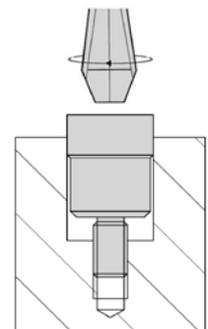
COD.	A	B	L	L1	L2	S
IRA-10	10	M6	12	5	7	6
IRA-12	12	M6	14	6	7	8
IRA-16	16	M6	14	6	7	10
IRA-20	20	M6	16	6	7	12

MAT.: AISI 420 50+55 HRC



PROCEDIMIENTO PARA LA APLICACIÓN

- 1) Realizar el alojamiento según diseño
- 2) Introducir el inserto ensamblado en el molde atornillándolo con un destornillador y verificar el desplazamiento de la figura.
- 3) Sacar el inserto del alojamiento, desatornillar "C", reposicionar "B", atornillar "C" y volver a montar.



BAJO DEMANDA SE REALIZAN GRABADOS ESPECIALES (INCISIÓN LÁSER)
Ejemplo de pedido: IRA-10 PET