

Fecha:	Cliente:	Proyecto cliente:
Agente:	Contacto:	Cliente Final:
Artículo:	Dimensiones artículo:	Peso artículo: gr
Sector:	Material:	Productor, aditivos:
Temp. Cámara caliente: °C	Temp. Molde: °C	Δt° moldeo: °C

BOQUILLA UNITARIA

Código boquilla:	Código puntera:
-------------------------	------------------------

OFFSET O SISTEMA MULTIPUNTO

Número de boquillas:	Forma de la Cámara Caliente:	
Cód. Sistema:	Cód. SOV:	Cód. Boquilla:
Cód. Puntera:	Cód. Casquillo:	

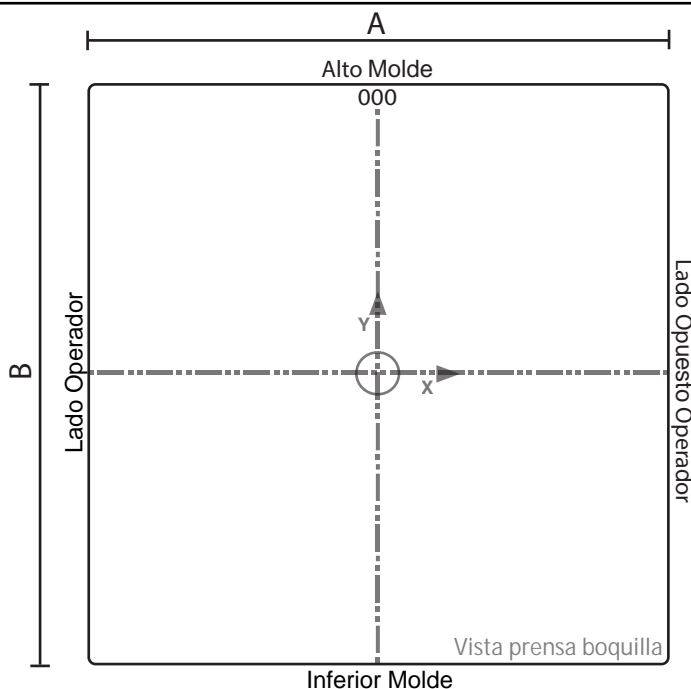
Peso Total: gr	Número de cavidades:	Espesor medio: mm
Tipo de inyección:	Cableado:	Moldeo:

CASQUILLO DE ACONDICIONAMIENTO	3D del Cliente
---------------------------------------	-----------------------

Notas:

Seleccionar puntos de inyección y las medidas del molde en el plano

Dimensión A:	mm
Dimensión B:	mm
Tipo de conectores eléctricos:	
No. de zonas:	
Lado de conectores:	
Tipo de conexiones hidráulicas o neumáticas:	
Lado inyección pistones:	
Lado conexiones H2O obturadores:	



HOT HALF

Código o proveedor portamolde:				
Dimensiones del molde:	Longitud (X):	mm	Ancho (Y):	mm
Anillo de centraje: Ø	mm	Espesor Placa S1:	mm	Espesor Placa S2: mm

Lado conexiones acondicionamiento		Amarre:		
placas Hot Half:				
Desborde de las boquillas en la placa Hot Half:	mm	Placa aislante: SI – NO	Espesor:	mm
Conexiones de acondicionamientos :		Diámetro de acoplamiento: Ø	mm	Profundidad (Z): mm
Diámetro/Tipo de rosca conectores H2O:		Código conexiones solicitadas:		

Material Placas Hot Half:

NOTAS: