



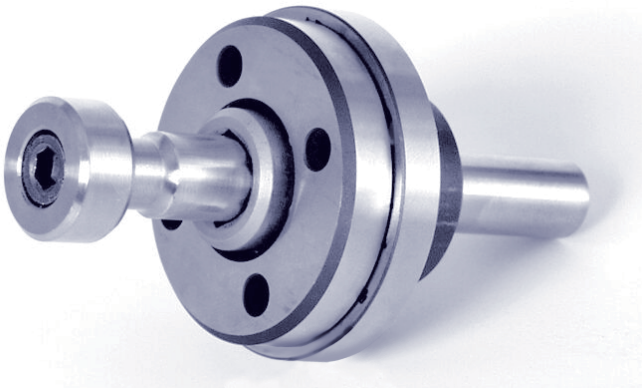
SEBASTIAN FUSTEL

PRODUCTO TECNICO



SPAIN:
POL. IND. L'ALFAÇ - C/ SEVILLA - PARCELA 10
APARTADO CORREOS 301
TE: (34) 96 555 01 41 - FAX: (34) 96 555 01 95
C.P. 03440 - IBI - ALICANTE
info@sebastianfustel.com

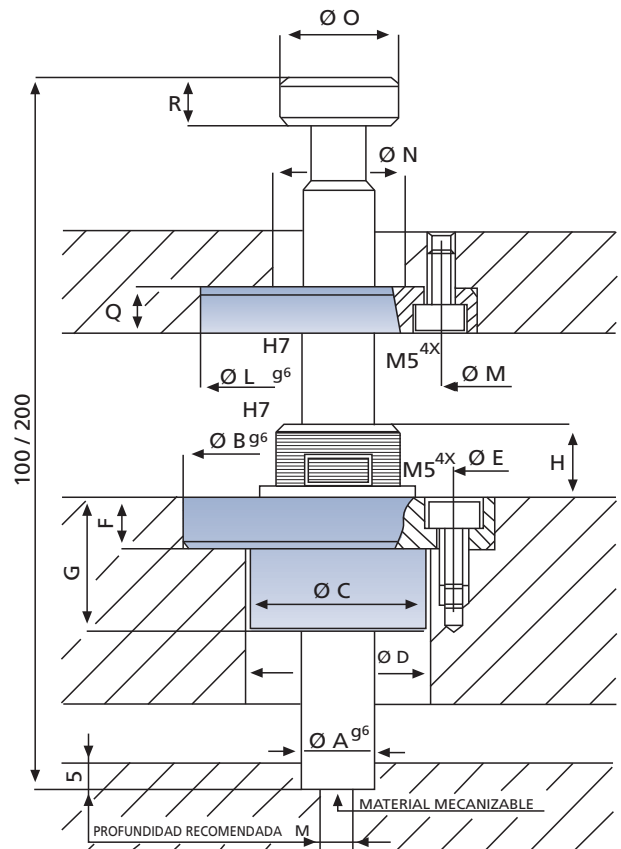
WWW.SEBASTIANFUSTEL.COM

Mecanismo doble expulsión


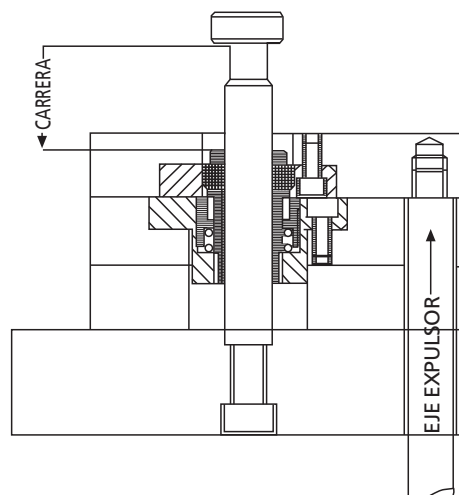
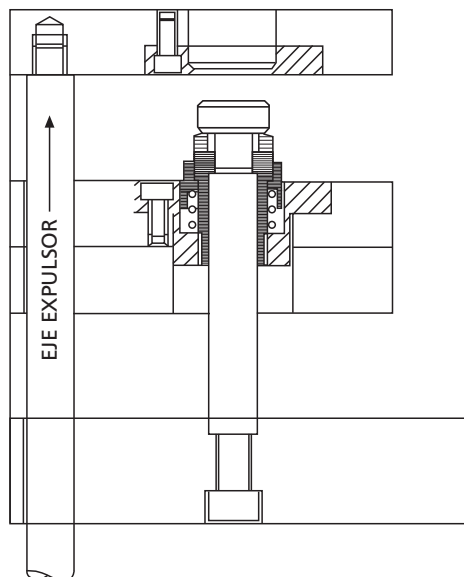
COD. AS 12

CARACTERÍSTICAS

- 1 Facilidad de aplicación
- 2 Versatilidad en el uso
- 3 Bloqueo de la placa de arrastre después de la separación
- 4 Sin límite de carrera

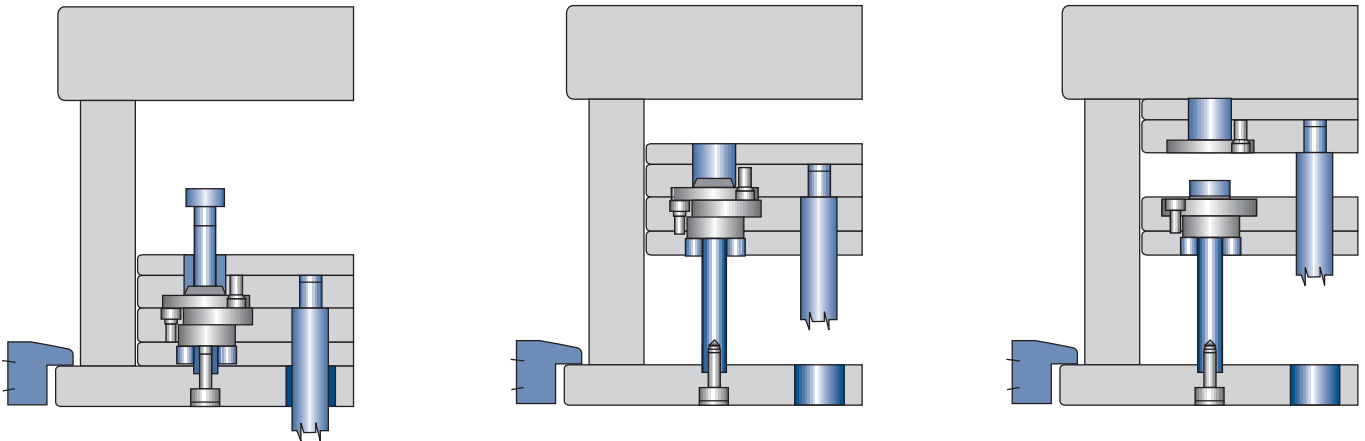


CODIGO	Ø A	Ø B	Ø C	Ø D	Ø E	F	G	H	I	Ø L	Ø M	Ø N	Ø O	P	Q	R	S	Carga Máx. (Kg)
AS 12	12	50	29	29.5	38	8	21.5	12	M5	46	33	22	19.5	M5	8	9	M8	100
AS 16	16	70	41	41.5	52	13	28	17	M8	70	52	33	29	M8	13	12	M10	300

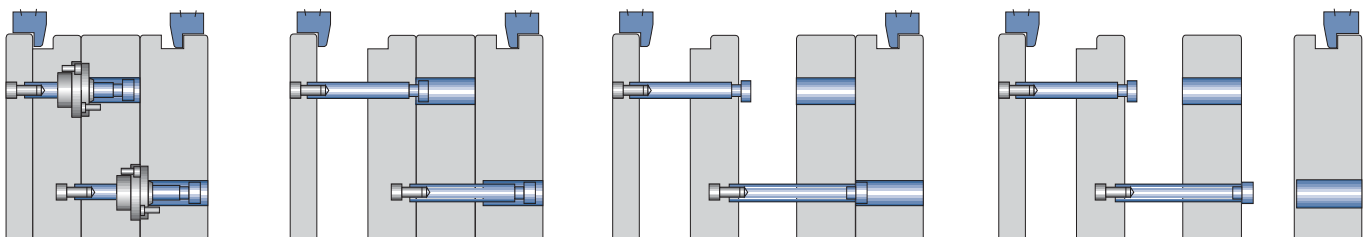
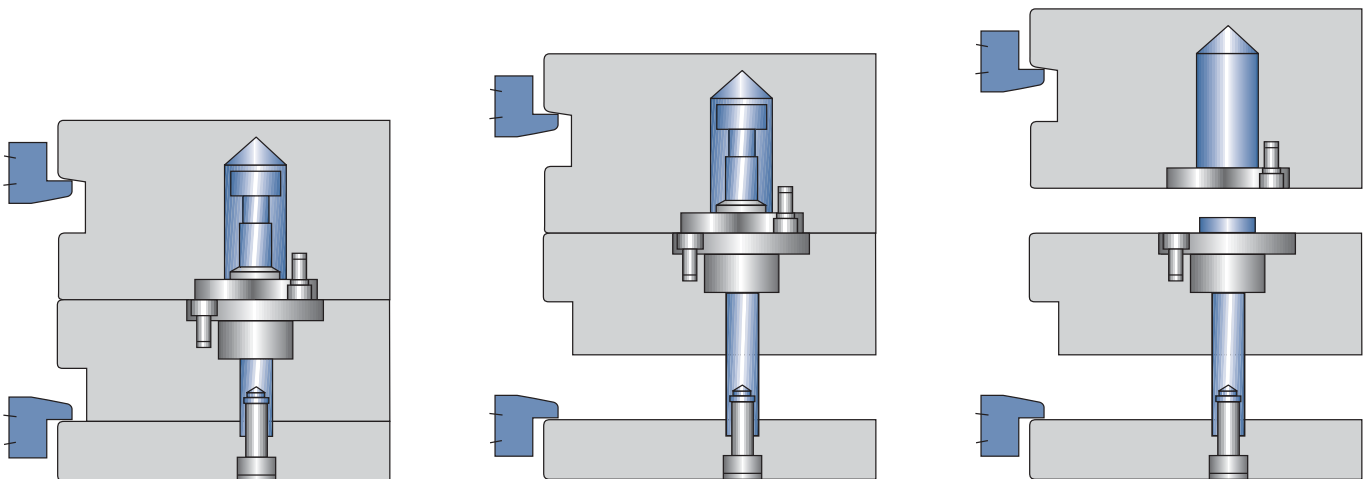


Ejemplos de aplicación del mecanismo de doble expulsión

Ejemplo instalación de doble movimiento en doble placa expulsora



Otros ejemplos de instalación del sistema de doble expulsión



Retenedor de correderas

APLICACION

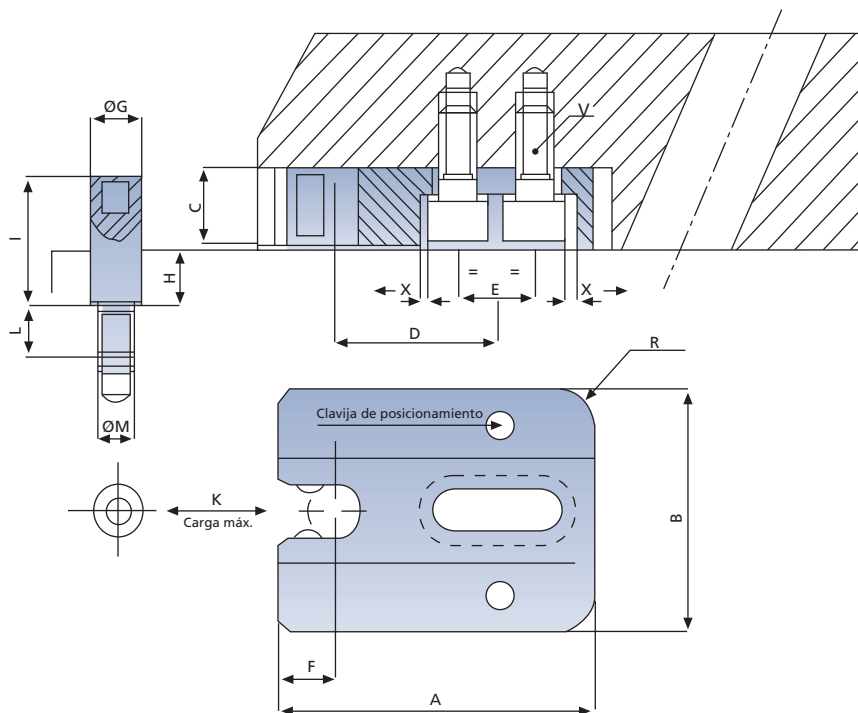
Posicionamiento regulable

- 1 Posicionando los tornillos con la distancia entre centros determinada por "E/1", será posible desplazar el retenedor la distancia determinada en "X".
- 2 En este caso se aconseja montar, después de fijar la posición, como mínimo un pasador de posicionamiento que permita mantener la posición en caso de desmontaje



Fija

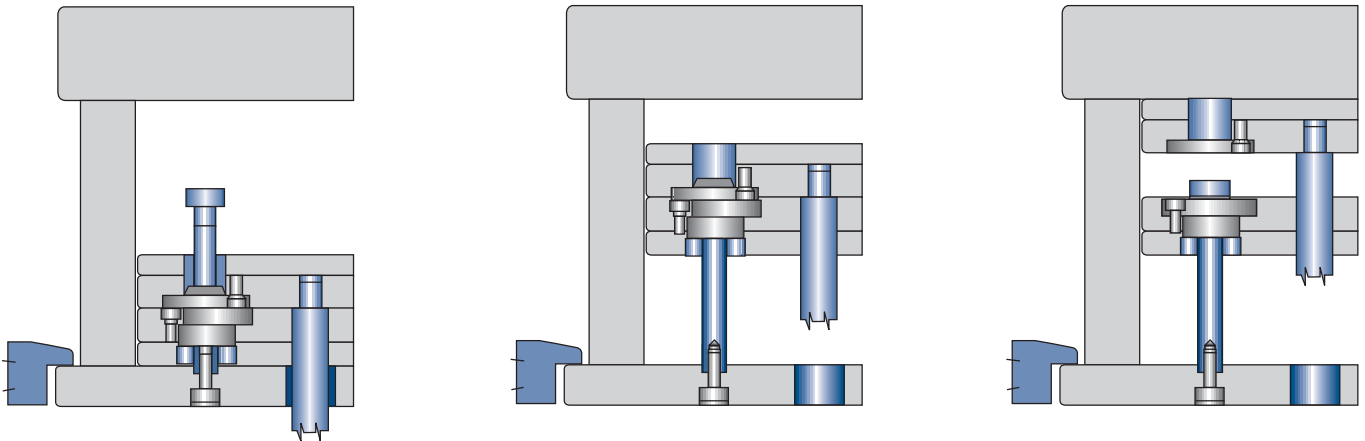
Posicionando los tornillos con la distancia entre centros determinada por "E/2" el retenedor permanecerá fijo.



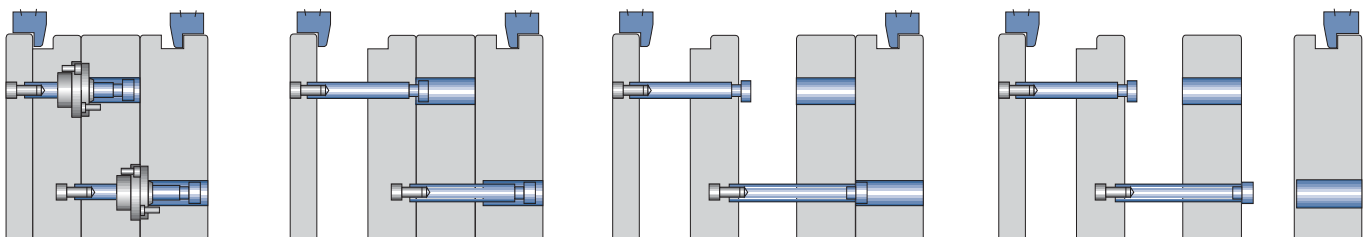
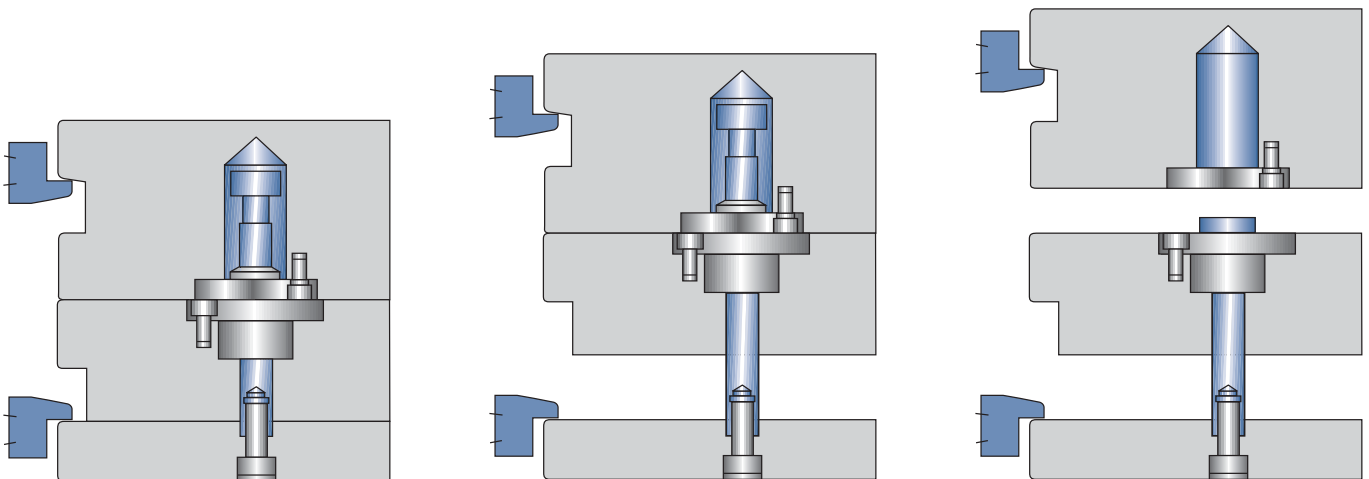
CODIGO	A	B	C	D	E/1	E/2	F	G	H	I	L	M	V	X	R	K
RCR-10	38	24	10	18.5	10	12	7.5	6	6	15	6	M5	M5x15	1	4	KG10
RCR-20	50	36	12	25,5	12	15	9	8	8	19	8	M6	M6x15	1.5	6	KG20
RCR-40	64	46	16	33	15	19	12	12	8	23	10	M10	M8x20	2	8	KG40

Ejemplos de aplicación del mecanismo de doble expulsión

Ejemplo instalación de doble movimiento en doble placa expulsora

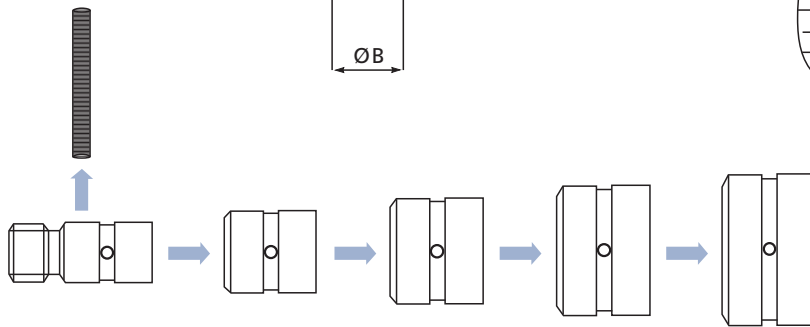
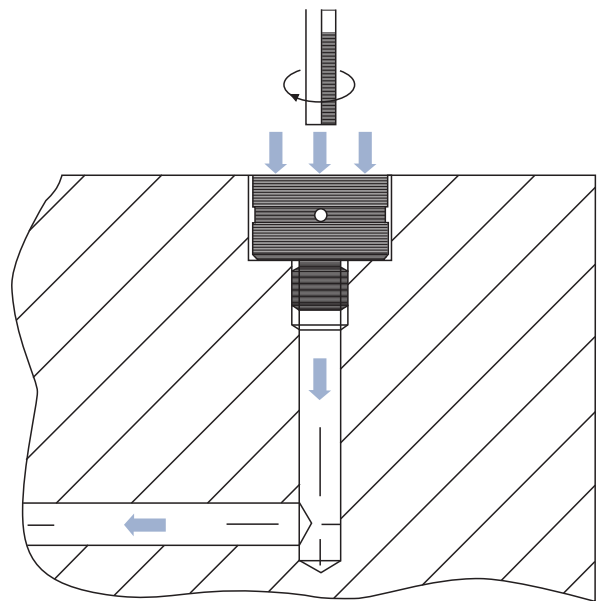
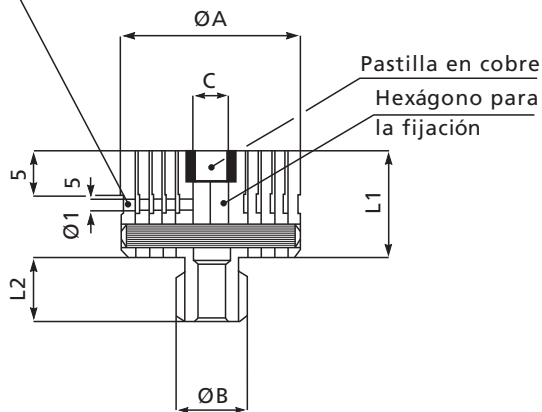


Otros ejemplos de instalación del sistema de doble expulsión



Inserto para la salida de gas


Apertura para el paso del gas
y referencia para el montaje

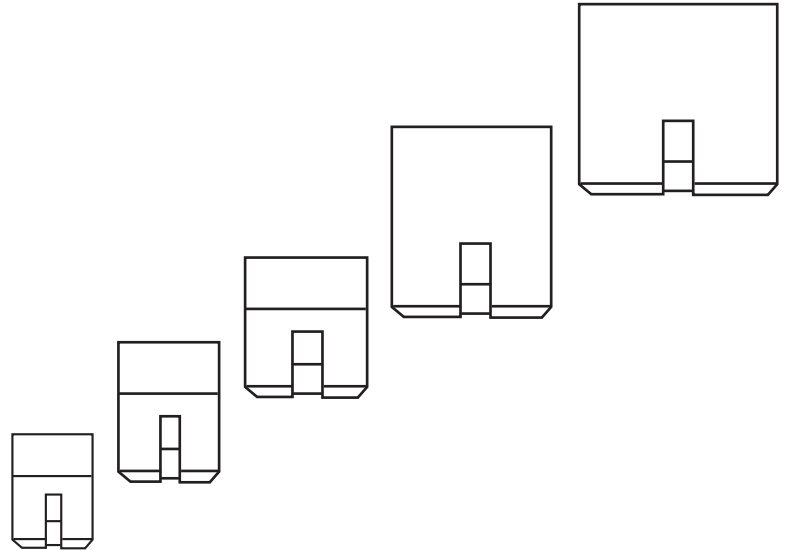
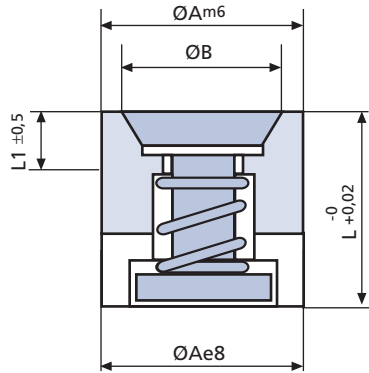


Desmontable

CODIGO	A	B	C	L1	L2
ISG 20	20-0,05	M8	CH 4	12	7

CARACTERÍSTICAS

- 1 Inoxidable
- 2 Posibilidad de montaje y desmontaje previo
- 3 Facilidad de mantenimiento
- 4 Posibilidad de modificar el diámetro externo (retirando algunos de los elementos)

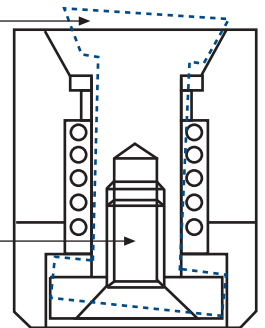
Válvula de aire

CARACTERÍSTICAS

- Material: Inox AISI 420 50-55 HRC
- Completamente rectificado
- Estructura muy compacta
- Evita la rotura en caso de desmontaje

Eje flotante

- Aumenta el caudal de aire
- Elimina el riesgo de obturación

Rosca sellada con Loctite 270

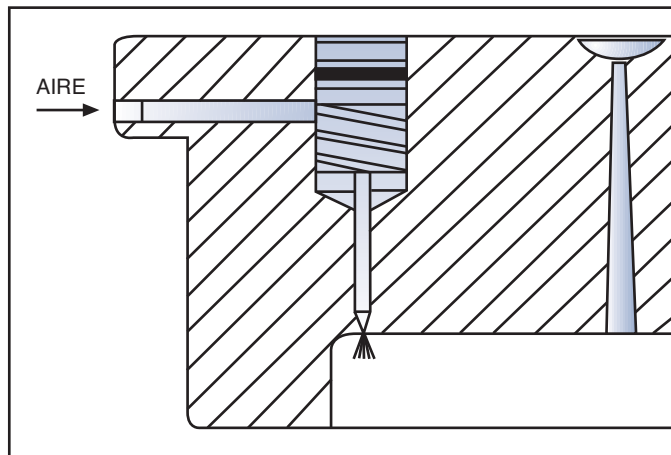
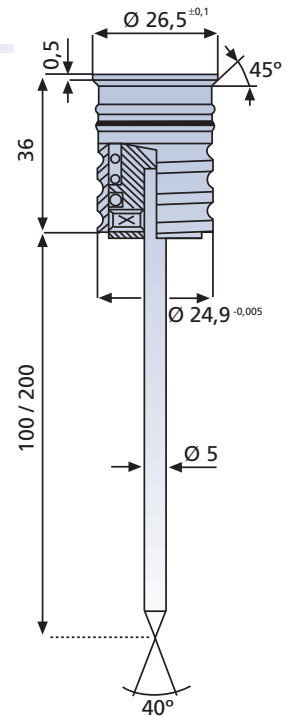


CÓDIGO	A	B	L	L1
VA 8	8	5,6	12	4
VA 10	10	8	14	5
VA 12	12	10	14	5
VA 16	16	12	20	6
VA 20	20	16	20	6

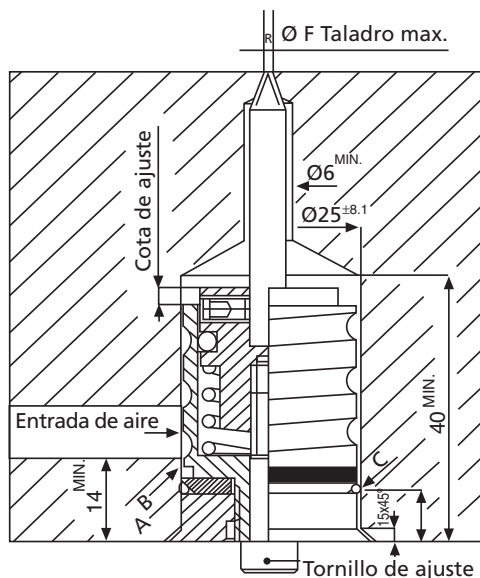
Válvula por aire de aguja

COD. VA - SP
CARACTERÍSTICAS

- 1 Marca superficial de dimensiones muy reducidas.
- 2 Riesgo de obturación mínimo.
- 3 Ideal para piezas con acabado estético.
- 4 Utilizable como punto de salida de gases autolimpiador (requiere modificación de la aguja).


PROCESO DE INSTALACIÓN

- 1 Mecanizar alojamiento en el molde. Para el alojamiento del anillo elástico "C" puede utilizarse la herramienta de mecanizado de anillas.
- 2 Extraer temporalmente el anillo "A" y la junta "B".
- 3 Volver a montar la arandela y la tuerca.
- 4 Ajustar la cota a través del tornillo de ajuste.
- 5 Adaptar la longitud de la válvula acortando la aguja por la parte de atrás.
- 6 Extraer el tornillo de ajuste y volver a montar "A" y "B".
- 7 Fijar la válvula con las llaves apropiadas presionando simultáneamente la válvula hacia dentro.

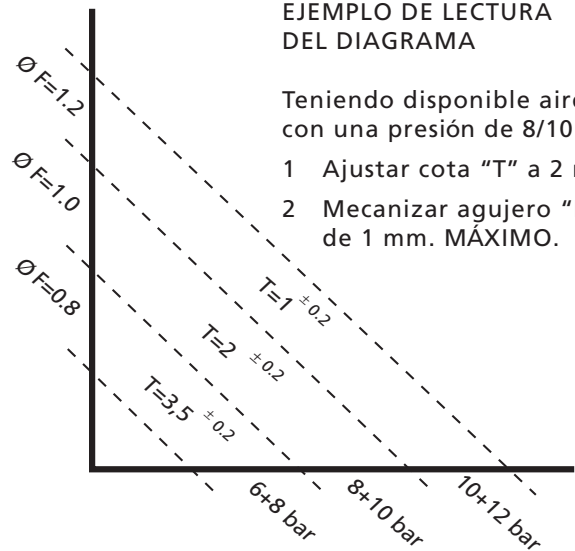

PRECAUCION

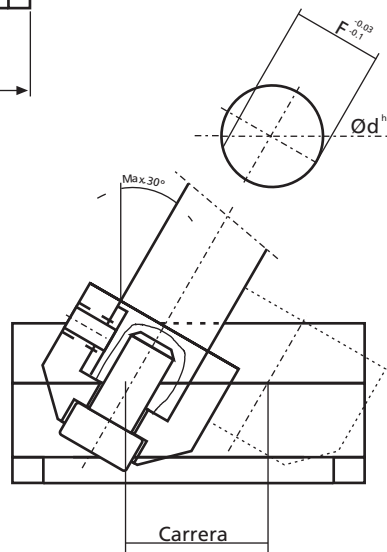
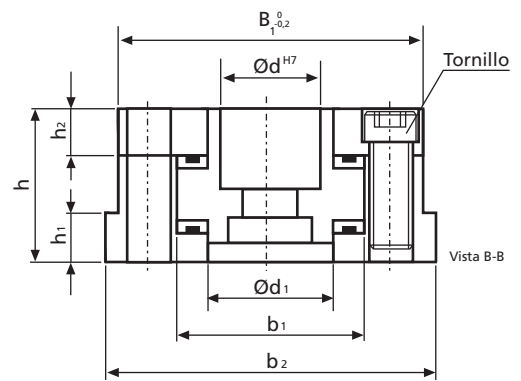
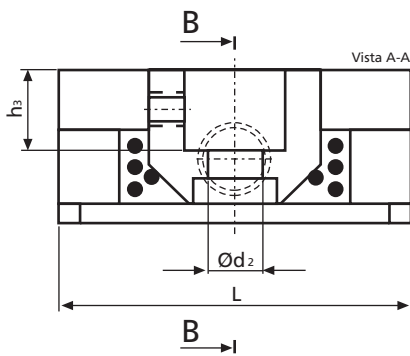
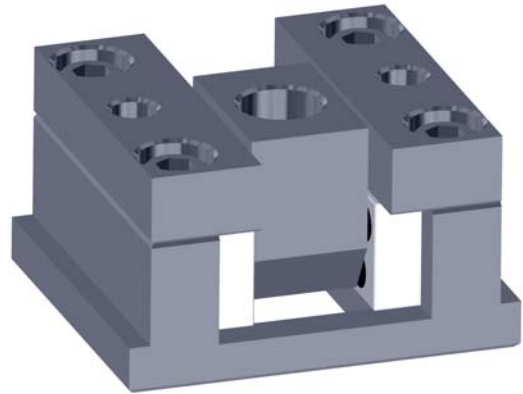
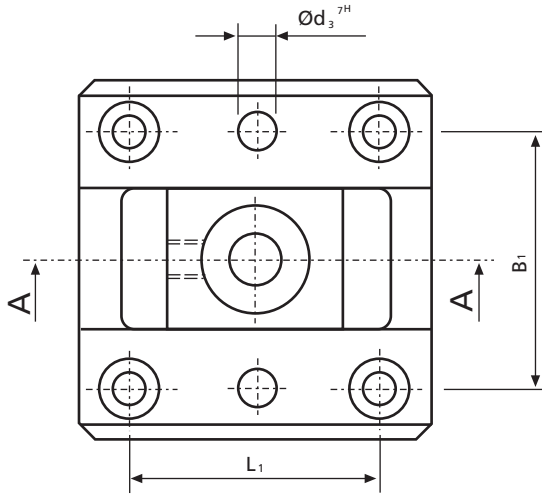
Los valores representados en la tabla adjunta son apropiados para una presión de inyección de 1000 Kg./cm². MÁXIMO. Para presiones superiores el Ø del taladro "F" deberá redimensionarse.

EJEMPLO DE LECTURA DEL DIAGRAMA

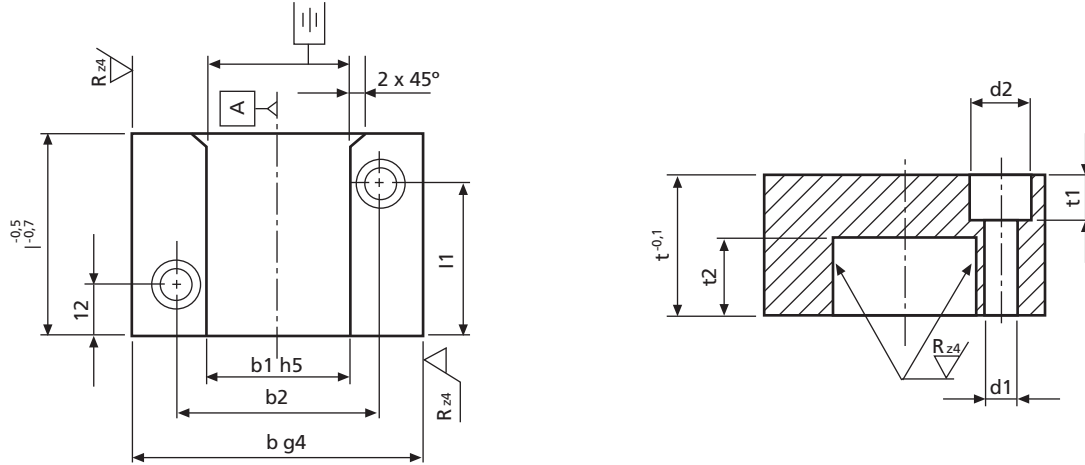
Teniendo disponible aire con una presión de 8/10 bar:

- 1 Ajustar cota "T" a 2 mm
- 2 Mecanizar agujero "F" de 1 mm. MÁXIMO.



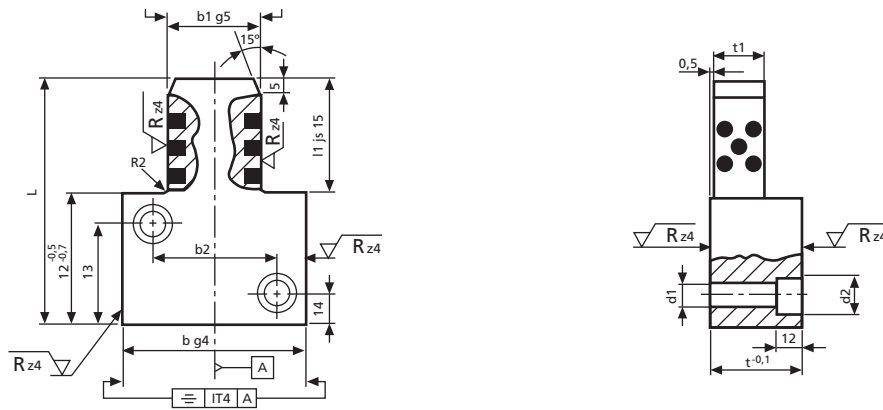
Carro expulsión inclinada


CÓDIGO	b	l	h	b1	b2	b3	L1	h1	h2	h3	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	F	C
BG00/08	33	32	22	30	19	24	20	5	7	8	8	8	4,5	3	7	10
BG01/10	45	45	27	40	25	32	30	5	8	10	10	10	5,5	4	9	18
BG02/12	57	50	32	51	31	39	35	7	10	12	12	11	7	6	11	20
BG03/16	65	65	36	58	38	46	40	8	10	16	16	14	9	6	14,5	25
BG04/20	80	80	42	72	44	56	55	11	12	20	20	17	11	8	18	30
BG05/25	93	90	50	85	52	66	65	15	15	25	25	20	14	10	22,5	35
BG06/30	101	100	55	93	60	74	70	15	15	30	30	20	14	10	27	40
BG07/35	120	120	62	110	70	85	80	15	18	35	35	26	14	10	32	45
BG08/40	130	135	70	120	80	95	90	15	18	40	40	26	17,5	10	36	50
BG09/45	140	150	80	130	90	105	110	15	20	45	45	26	17,5	10	40	55

Unidad de centraje lateral VA 04


CÓDIGO	l	b	t	l1	l2	b1	b2	t1	t2	d1	d2
20 230	22	40	20	15	7	16	26	6,8	12	6,6	11
20 231	27	45	22	19	7	20	31	6,8	14	6,6	11
20 232	36	50	25	27	9	25	35	6,8	15	6,6	11
20 233	46	63	32	35	11	32	45	9	20	9	15
20 234	56	85	36	40	15	40	60	11	23	11	18
20 235	66	100	40	48	18	50	74	13	25	14	20

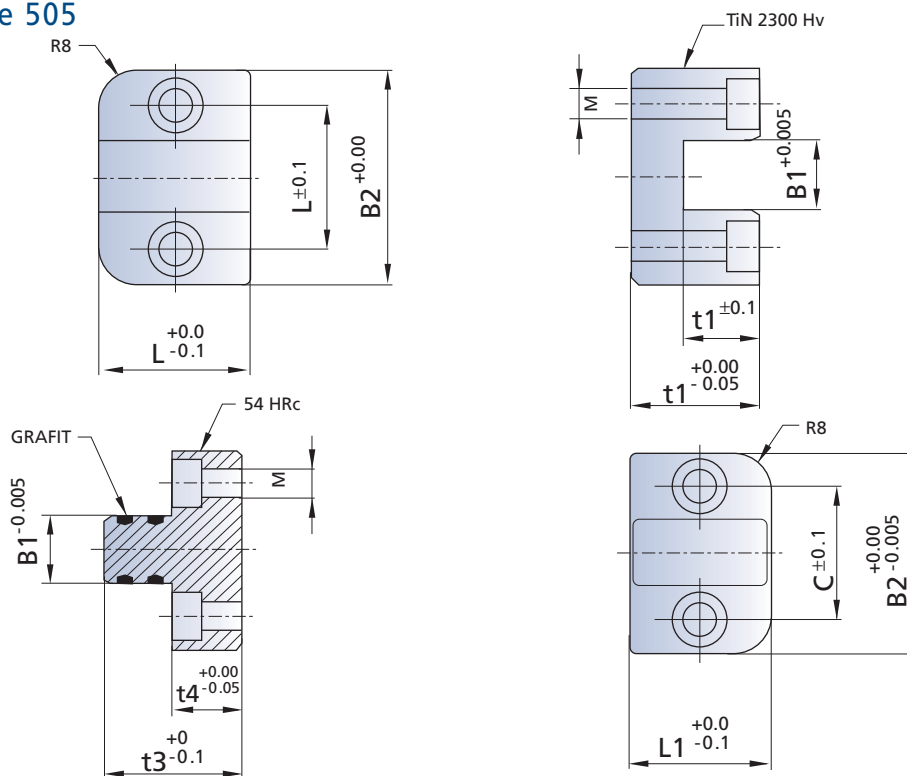
Acero: 1.7131 (16 MnCr 5) - 700 + 50 HV 30



CÓDIGO	l	b	t	l1	l2	l3	l4	b1	b2	t1	t2	d1	d2
20 240	42	40	20	20	22	15	7	16	26	11	6,8	6,6	11
20 241	52	45	22	25	27	19	7	20	31	13	6,8	6,6	11
20 242	68	50	25	32	36	27	9	25	35	14	6,8	6,6	11
20 243	86	63	32	40	46	35	11	32	45	19	9	9	15
20 244	106	85	36	50	56	40	15	40	60	22	11	11	18
20 245	122	100	40	56	66	48	18	50	74	24	13	14	20

20 250	62	40	20	40	22	15	7	16	26	11	6,8	6,6	11
20 251	77	45	22	50	27	19	7	20	31	13	6,8	6,6	11
20 252	99	50	25	63	36	27	9	25	35	14	6,8	6,6	11
20 253	126	63	32	80	46	35	11	32	45	19	9	9	15
20 254	156	85	36	100	56	40	15	40	60	22	11	11	18
20 255	178	100	40	112	66	48	18	50	74	24	13	14	20

Acero: 1.7131 (16 MnCr 5) - 700 + 50 HV 30

Unidad de centrado 505


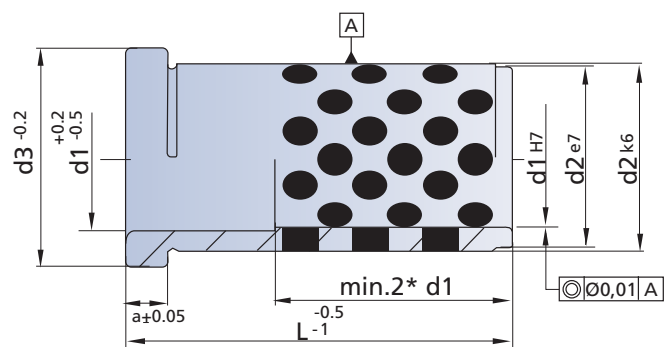
Materiales: Acero 1.2344 a 54 HRC + grafito y TiN 2300 Hv
 Para otros diámetros y longitudes distintos al catálogo rogamos consulten.

REF.	B1	B2	L1	C	T1	T2	T3	T4	M
CL50535	11	35	26	23	25	15	29.5	15	M5
CL50545	15	45	30	30	25	15	29.5	15	M6
CL50555	20	55	36	37.5	30	20	39.5	20	M8

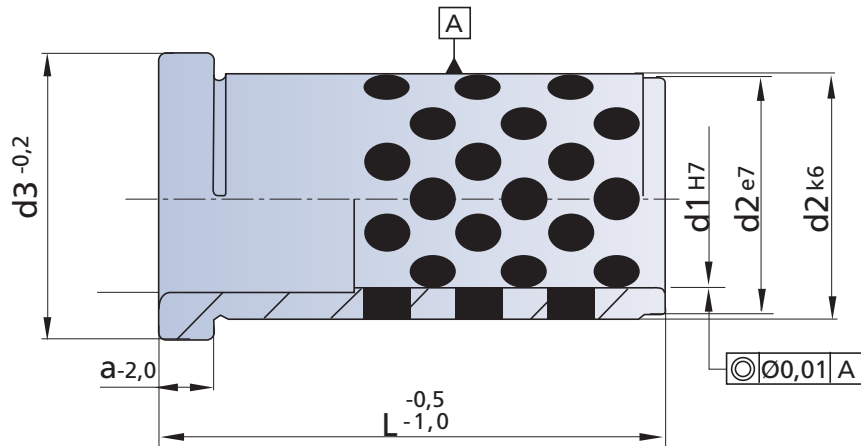
Casquillo CVS + Grafito

Forma de pedido: CVS-G d1xL

Materiales: Bronce DIN 1714 Gc Cu Al 10 Ni + Grafito
 Para otros diámetros y longitudes distintas al catálogo rogamos consulten.



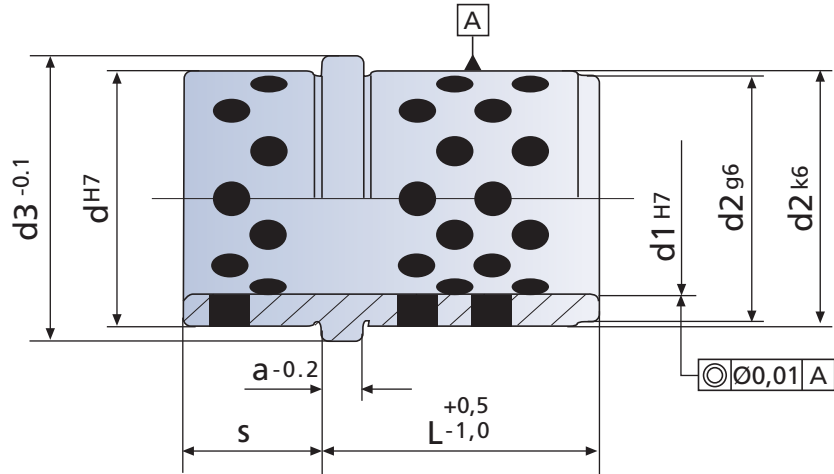
d1	d2	d3	a	L												
				17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136	
14	20	25	6	●	●	●	●	●	●							
15	20	25	6	●	●	●	●	●	●							
18	26	26	6	●	●	●	●	●	●	●						
20	26	26	6	●	●	●	●	●	●	●	●					
22	30	30	6		●	●	●	●	●	●	●	●				
24	30	30	6		●	●	●	●	●	●	●	●	●			
30	42	42	6			●	●	●	●	●	●	●	●	●		
32	42	42	6			●	●	●	●	●	●	●	●	●		
40	54	54	10				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
42	54	54	10				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Casquillo CV + Grafito


Material: Bronce aluminio DIN 1714
 Lubricante: Insertos de grafito
 Pureza: HB>179

d1	d2	d3	a	L															
				17	21	26	35	45	55	65	75	85	95	115	135	155	195	215	245
10	14	17	4	●		●													
12	16	20	4	●		●	●	●	●										
14	20	24	4		●	●	●	●											
16	20	24	4		●	●	●	●		●									
18	25	30	6		●	●	●	●		●	●	●							
20	30	30	6				●		●	●									
22	30	35	6			●	●	●	●	●	●	●							
25	35	40	8				●	●	●		●	●							
30	40	45	8			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
40	50	54	10						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
50	66	72	10						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

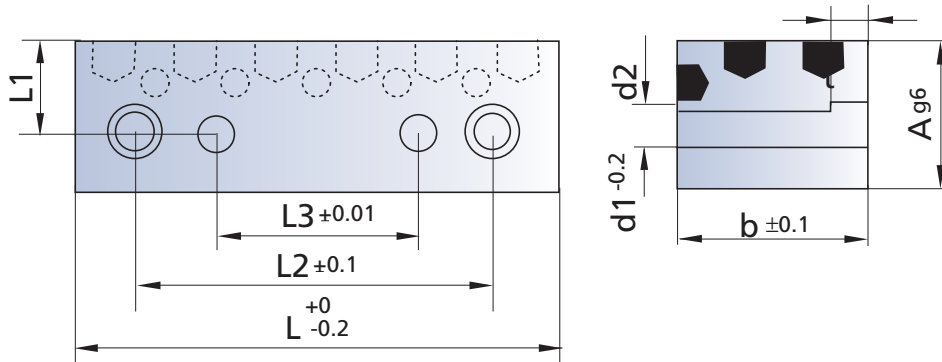
Forma de pedido: CV-G d1xL

Casquillo CV2 + Grafito


Material: Bronce aluminio DIN 1714
 Lubricante: Insertos de grafito
 Pureza: HB>179

d1	d2	d3	d	s	a	L															
						17	21	26	35	45	55	74	94	115	125	135	155	175	195		
12	16	16	20	8	4	●		●	●	●	●										
16	20	20	24	12	4	●	●	●	●	●	●										
18	25	25	30	12	6		●	●	●		●	●									
20	30	30	35	15	6			●	●												
22	30	30	35	15	6		●	●	●	●	●	●									
25	35	35	40	18	8			●	●	●	●		●	●							
30	40	40	45	20	8		●	●	●	●	●	●	●	●	●						
40	50	50	54	30	10			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
50	66	66	74	30	10							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

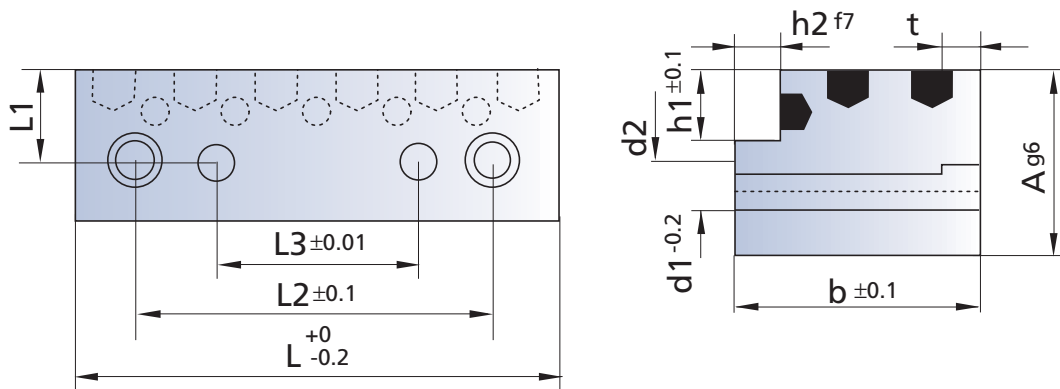
Forma de pedido: CV2-G d1xL

Regle 405


Materiales: Bronce DIN 1714 Gc Cu Al 10 Ni. + Grafito

A	b	L	L1	L2	L3	d1	d2	t	CODIGO
20	15	63	13	47	25	6	6,5	6,5	G40515063
20	15	300							G40515300
20	20	63	13	47	25	6	6,5	6,5	G40520063
20	20	80	13	64	40	6	6,5	6,5	G40520080
20	20	100	13	84	60	6	6,5	6,5	G40520100
20	20	300							G40520300
25	25	100	16	80	50	8	8,5	8,5	G40525100
25	25	125	16	105	75	8	8,5	8,5	G40525125
25	25	300							G40525300
25	30	125	16	105	75	8	8,5	8,5	G40530125
25	30	160	16	140	110	8	8,5	8,5	G40530160
25	30	300							G40530300

Para otros diámetros y longitudes distintas al catálogo rogamos consulten.

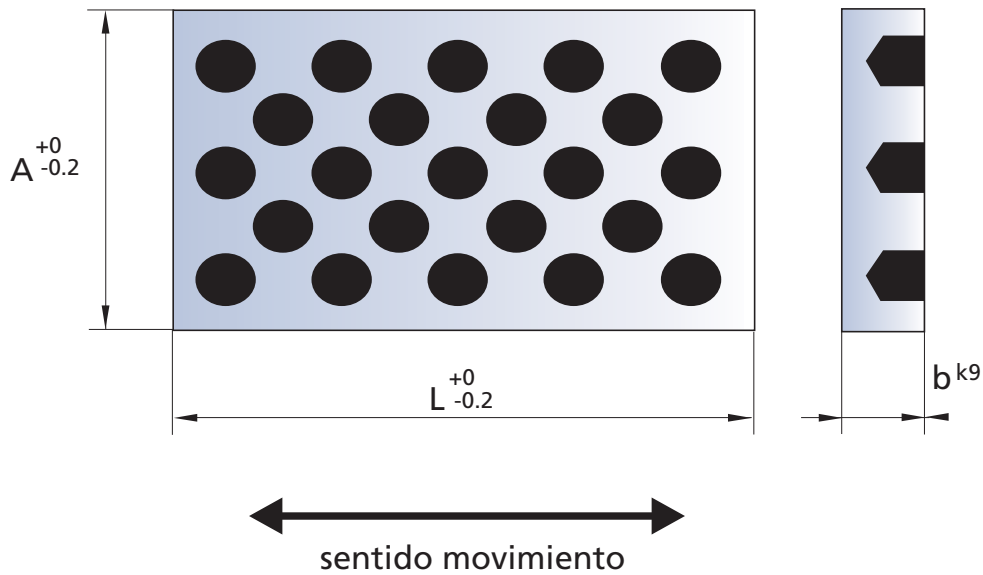
Regle 406


Materiales: Bronce DIN 1714 Gc Cu Al 10 Ni. + Grafito

A	b	L	L1	L2	L3	d1	d2	t	h1	h2	CODIGO
20	20	63	13	47	25	6	6,5	6,5	6	5	G40620063
20	25	63	13	47	25	6	6,5	6,5	6	5	G40625063
20	25	80	13	64	40	6	6,5	6,5	6	5	G40625080
20	25	100	13	84	60	6	6,5	6,5	6	5	G40625100
25	31	100	16	80	50	8	8,5	8,5	7	6	G40631100
25	31	125	16	105	75	8	8,5	8,5	7	6	G40631125
25	38	125	16	105	75	8	8,5	8,5	7	8	G40638125
25	38	160	16	140	110	8	8,5	8,5	7	8	G40638160

Para otros diámetros y longitudes distintas al catálogo rogamos consulten.

Pletina Ref. 407



BOLEXP 407			
A	L	b	CODIGO
20	63	5	G40720063
20	300	6	G40720300
25	63	5	G40725063
25	80	5	G40725080
25	300	6	G40725300
30	80	6	G40720080
30	100	6	G40720100
30	300	6	G40730300
40	80	6	G40740080
40	100	6	G40740100
40	125	6	G40740125
40	300	6	G40740300

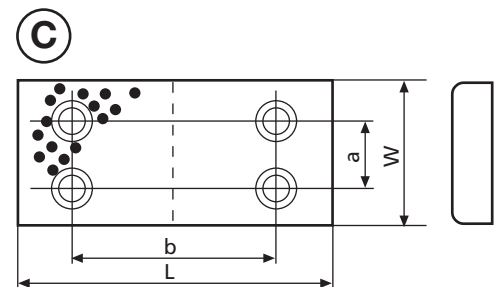
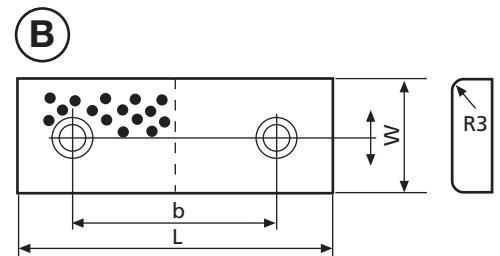
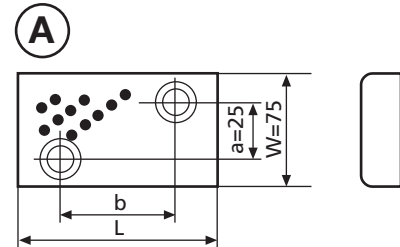
Materiales: Bronce DIN 1714 Gc Cu Al 10 Ni. + Grafito

Para otros diámetros y longitudes distintas al catálogo rogamos consulten.

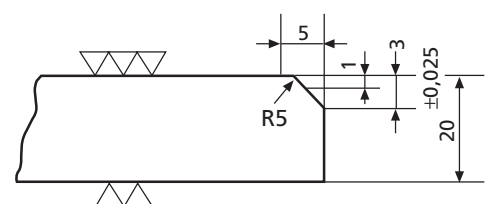
Placa guía. Bronce con grafito

Material: Bronce al aluminio DIN 1714
 Dureza: HB \geq 179
 Lubricante: Insertos de grafito
 Forma de pedido: 5123 - W x L

REF	W	L	a	b	Tipo
5123 - 28 x 75	28	75	-	45	B
5123 - 28 x 100		100		50	
5123 - 28 x 125		125		75	
5123 - 28 x 150		150		100	
5123 - 28 x 200		200		150	
5123 - 38 x 75	38	75	-	45	
5123 - 38 x 100		100		50	
5123 - 38 x 125		125		75	
5123 - 38 x 150		150		100	
5123 - 38 x 200		200		150	
5123 - 48 x 75	48	75	-	45	
5123 - 48 x 100		100		50	
5123 - 48 x 125		125		75	
5123 - 48 x 150		150		100	
5123 - 48 x 200		200		150	
5123 - 58 x 75	58	75	-	45	
5123 - 58 x 100		100		50	
5123 - 58 x 150		150		100	
5123 - 75 x 75	75	75	25	25	A
5123 - 75 x 100		100	25	50	A
5123 - 75 x 125		125	-	75	B
5123 - 75 x 150		150	100		
5123 - 75 x 200		200	150		
5123 - 100 x 100	100	100	50	50	C
5123 - 100 x 125		125		75	
5123 - 100 x 150		150		100	
5123 - 100 x 200		200		150	
5123 - 100 x 250		250		200	
5123 - 125 x 125	125	125	50	75	
5123 - 125 x 150		150		100	
5123 - 125 x 200		200		150	
5123 - 125 x 250		250		200	
5123 - 150 x 150	150	150	100	100	
5123 - 150 x 200		200		150	
5123 - 150 x 250		250		200	
5123 - 150 x 300		300		250	



Tornillos: M10

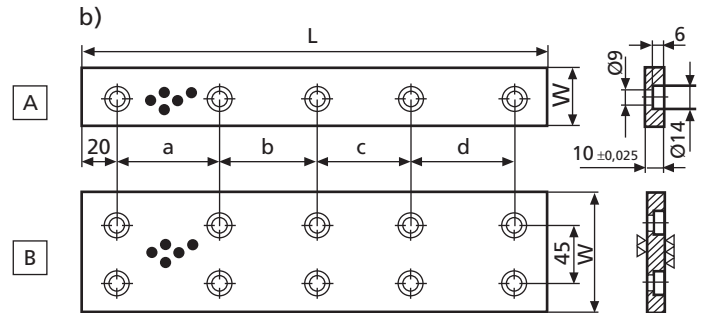
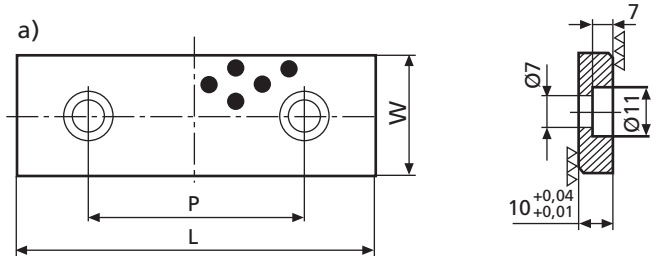


Placa guía. Bronce con grafito

a)

REF	W	L	P
5131 - 18 x 75	18	75	45
5131 - 18 x 100		100	50
5131 - 18 x 125		125	75
5131 - 18 x 150		150	100
5131 - 28 x 75	28	75	45
5131 - 28 x 100		100	50
5131 - 28 x 125		125	75
5131 - 28 x 150		150	100
5131 - 38 x 75	38	75	45
5131 - 38 x 100		100	50
5131 - 38 x 125		125	75
5131 - 38 x 150		150	100
5131 - 48 x 75	48	75	45
5131 - 48 x 100		100	50
5131 - 48 x 125		125	75
5131 - 48 x 150		150	100

M6 - Tornillos de cabeza cilíndrica



b)

REF	Dimensiones (mm)						Tornillos Cantidad nº	Forma
	W	L	Distancia entre agujeros					
			a	b	c	d		
5131 - 35 x 100	35	100	60	-	-	-	2	A
5131 - 35 x 150		150	55	55	-	-	3	
5131 - 35 x 200		200	55	50	55	-	4	
5131 - 35 x 250		250	70	70	70	-	5	
5131 - 35 x 300		300	65	65	65	665	5	
5131 - 35 x 350	350	80	75	75	80	80	5	
5131 - 50 x 100	50	100	60	-	-	-	2	A
5131 - 50 x 150		150	55	55	-	-	3	
5131 - 50 x 200		200	55	50	55	-	4	
5131 - 50 x 250		250	70	70	70	-	5	
5131 - 50 x 300		300	65	65	65	665	5	
5131 - 50 x 350	350	80	75	75	80	80	5	
5131 - 75 x 100	75	150	110	-	-	-	4	B
5131 - 75 x 150		200	80	80	-	-	6	
5131 - 75 x 200		250	105	105	-	-	8	
5131 - 75 x 250		300	85	90	85	-	8	
5131 - 75 x 300		400	120	120	120	-	10	
5131 - 75 x 350	500	115	115	115	115	115	10	

M8 - Tornillos de cabeza cilíndrica

Material: Bronce al aluminio DIN 1714
 Dureza: HB≥179
 Lubricante: Insertos de grafito
 Forma de pedido: 5123 - W x L