

## Selecciona la serie apropiada Select the optimal series

Nota: para dimensiones no indicadas en la tabla, contacta el departamento técnico.

Note: please contact our technical department if you require different dimensions.

iSystem	Tamaño de la pieza Item size	Peso por boquilla Shot Weight per gate gr.	Diámetro del punto de inyección Gate range mm
7	S	0 ÷ 5	0.6 ÷ 2.5
12	M	3 ÷ 25	1.0 ÷ 2.5
16	M	20 ÷ 120	1.5 ÷ 3.0
18	L	100 ÷ 500	2.0 ÷ 4.0
24	L	450 ÷ 2000	4.0 ÷ 6.0
34	XL	1500 ÷ 10000	4.0 ÷ 10.0

## Selecciona el tipo de puntera en función del factor crítico Select the tip according to its critical factor

● mejor solución  
best solution

● buena solución  
good solution

● no recomendado  
not recommended

Factores críticos Critical factors	Tipo de inyección Injection type		
	Directa Tip	Ramal Sprue	Obturación Valve gate
Reducir la tensión del corte To limit shear stress	●	●	●
Reducir la tensión en punto determinado To limit stress of a specific part	●	●	●
Reducir el tiempo de ciclo Reduced cycle times	●	●	●
Exigencias estéticas Aesthetic needs	●	●	●
Reducir los costos To limit the costs	●	●	●
Reducir fugas de material en da boquilla To reduce leak from the nozzle	●	●	●
Gramajes elevados High grammage	●	●	●
Material para empaque Packing requirements	●	●	●
Franja térmica de proceso limitada Limited thermal range	●	●	●

## Selecciona el tipo de puntera en base al material a utilizar Select the tip according to the injection material

OK: recomendado  
NA: no aplicable  
≈: contacta al departamento técnico

OK: recommended  
NA: not applicable  
≈: contact our technical department

Tipo Material Material Type	Material Material	Selección puntera Tip Selection						
		Directa Tip		Ramal Sprue		Obtención Valve gate		
		Topless T	Open T Open XST	Topless C	Open XSC	Topless SO	Open SO Open XSSO	Topless SOP
Cristalino Crystallin	HDPE	OK	NA	≈	NA	OK	NA	OK
	LDPE	OK	NA	≈	NA	OK	NA	OK
	PA	OK	OK	NA	NA	≈	OK	≈
	PA+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	NA
	PAA+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	NA
	PBT	OK	OK	NA	OK	≈	≈	OK
	PBT+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	OK
	PET	≈	≈	≈	≈	≈	≈	OK
	PET+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	NA
	POM	OK	OK	NA	OK	≈	OK	OK
	POM+GF	≈	OK	NA	OK	NA	OK	OK
	PP	OK	NA	NA	NA	OK	NA	OK
	PP+GF	OK	NA	≈	≈	≈	≈	OK
PPS+GF	NA	OK	NA	NA	NA	OK	NA	
Amorfo Amorphous	ABS	OK	≈	OK	≈	OK	≈	OK
	ABS+GF	≈	OK	OK	OK	NA	≈	≈
	ASA	OK	≈	OK	≈	OK	NA	OK
	EPDM	≈	NA	≈	NA	OK	NA	OK
	MABS	OK	≈	OK	NA	OK	NA	≈
	PC	OK	≈	OK	≈	NA	≈	≈
	PC+GF	OK	OK	NA	OK	NA	OK	≈
	PC-ABS	OK	≈	OK	NA	OK	≈	≈
	PC-SAN	OK	≈	OK	NA	OK	NA	≈
	PCTG	OK	NA	OK	NA	OK	NA	≈
	PEI	≈	OK	≈	≈	OK	≈	NA
	PEI+GF	≈	OK	≈	OK	NA	OK	NA
	PES	OK	≈	OK	≈	OK	≈	NA
	PET	OK	NA	OK	NA	OK	NA	≈
	PMMA	OK	≈	OK	NA	OK	NA	≈
	PPO	OK	≈	OK	NA	OK	NA	≈
	PPO+GF	≈	OK	≈	OK	NA	OK	NA
	PS	OK	≈	OK	NA	≈	NA	OK
	PSU	OK	OK	OK	NA	OK	≈	OK
	PVC	≈	OK	OK	≈	≈	≈	NA
PVC-P	≈	OK	OK	≈	≈	≈	NA	
SAN	≈	OK	OK	NA	OK	NA	NA	
SB	OK	≈	OK	OK	OK	OK	NA	
SEBS	≈	NA	≈	NA	OK	NA	OK	
TPE	≈	NA	≈	NA	OK	NA	OK	
TPU	≈	OK	≈	NA	OK	NA	NA	