

LUCCHINI



KEYLOS[®] 2738

Normas de Referencia

W. Nr.: 1.2738 - 40CrMnNiMo8.6.4 - AISI (P20)

Composición Química Indicativa

C 0,35-0,45

Cr 1,80-2,10

Si 0,20-0,40

Mo 0,15-0,25

Mn 1,30-1,60

Ni 0,90-1,20

Criterios de aceptación y control

SEP 1921 - CNOMO - LUCCHINI I.T. 669

Estado de entrega: Bonificado con una resistencia HB = 300 ÷ 340

CARACTERÍSTICAS

KeyLos[®] 2738 es adecuado para la fabricación de moldes de inyección de dimensiones medias a grandes. El acero KeyLos[®] 2738 se obtiene según un proceso de fabricación del tipo "super clean" y con tratamientos térmicos apropiados, posee características mecánicas que lo hacen especialmente adaptado para la construcción de placas de figura de media o gran dimensión sujetas a altos esfuerzos mecánicos.

Buena Mecanibilidad

- El Acero KeyLos[®] 2738 está tratado al Calcio, tiene una buena aptitud al mecanizado y un excelente nivel de micropureza

Óptima templabilidad

- Gracias a la ajustada calibración del análisis químico, KeyLos[®] 2738 mantiene sus características mecánicas en todo su espesor

Buena resistencia a la compresión

- El acero KeyLos[®] 2738 posee una buena resistencia a la deformación plástica tanto en el núcleo como en la superficie.

Pulimentabilidad / Fotograbado

- El acero KeyLos[®] 2738 gracias a su elevado grado de micropureza y a su homogénea y alta dureza en todo su espesor, permite obtener un buen pulido y fotograbado.

Buena Soldabilidad

- Es posible soldar los moldes en acero KeyLos[®] 2738 por el proceso TIG y MMA.

APLICACIONES TÍPICAS

Moldeo de materias plásticas

- Moldes de tamaño medio o grande para la industria del automóvil
- Moldes para la industria alimentaria.
- Moldes para el conformado de caucho y goma.
- Moldes para compresión procesos SMC, BMC
- Portamalodes para moldes de inyección de plástico y fundición a presión

Extrusión

- Hileras y utillajes para la extrusión de PVC
- Componentes para prensas de extrusión (Ej. cabezas de extrusión etc.)

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

Para aumentar la resistencia al desgaste de las estampas en acero KeyLos[®] 2738 es posible endurecer la superficie mediante tratamientos superficiales de tipo termoquímico y/o de tipo físico en capa fina (PVD).

Nitruración

La resistencia al desgaste de la superficie puede aumentarse endureciéndola por medio de un tratamiento de nitruración.

El acero KeyLos[®] se presta a la nitruración con las siguientes tecnologías:

- Nitruración iónica
- Nitruración gaseosa
- Nitruración en baño de sales

La dureza superficial obtenible por nitruración es de 900 a 1000 HV0,2.

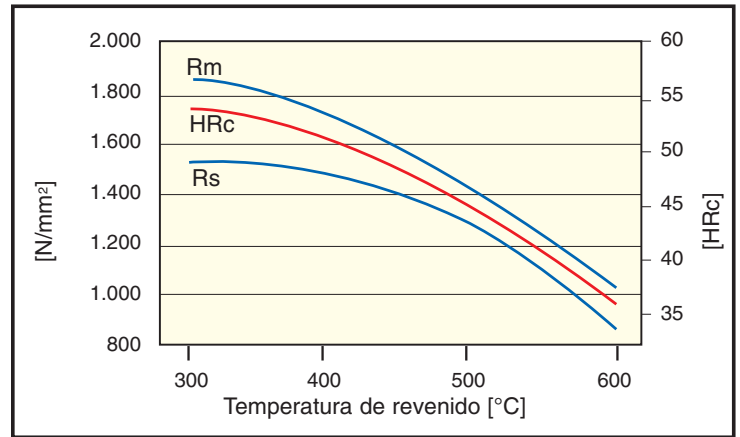
Inducción / Temple a la llama

El acero KeyLos[®] 2738 se presta al endurecimiento superficial por medio de la inducción y el temple a la llama.

El material obtiene en la superficie tratada una dureza próxima a 58HRC.

Curva de Revenido

KEYLOS[®] 2738



Características en Caliente

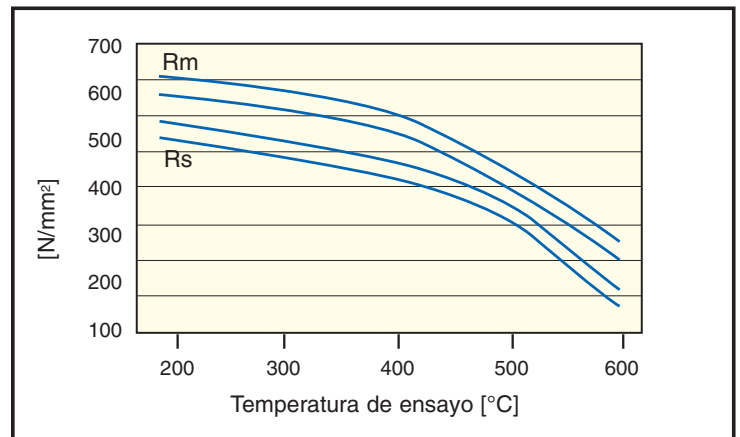
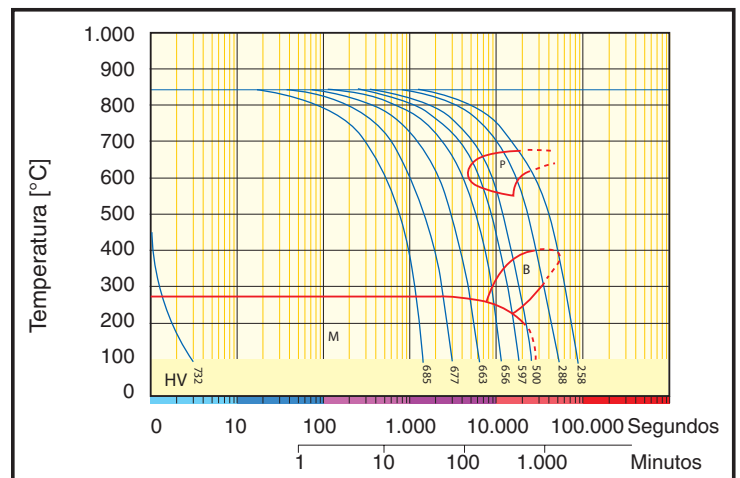


Diagrama de enfriamiento continuo



LUCCHINISIDERMECCANICA

Densidad [g/cm ³]	7,87
Calor específico [J/Kg]	0,43
Conductividad térmica [W/m °C]	31,1

VALORES MEDIOS OBTENIDOS EN ENSAYOS DE LABORATORIO Y SUJETOS A VARIACIÓN