



ALUMINIO Aleación 7075 (Al Zn Mg Cu 1,5)

Se trata de una de las aleaciones con características más elevadas dentro de los aluminios. El desarrollo de esta aleación ha hecho posible su utilización en campos hasta ahora reservado a los aceros.

COMPOSICIÓN QUÍMICA										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ti+Zr	Otros	Al
0,40%	0,50%	1,20-2,00%	0,30%	2,10-2,90%	0,18-0,28%	5,10-6,10%	0,20%	0,25%	0,15%	Resto
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS										
Estado				T-651	APLICACIONES					
Peso específico	gr/cm ³			2,80	Se aplica en armamento, aeronáutica y en la industria del automóvil. Construcción de maquinaria, moldes para inyección de plásticos, moldes de soplado, moldes de embutición profunda al vacío, moldes para extrusión de plásticos, soportes para todo tipo de moldes, tornillería, moldes para inyectado de gomas, etc.					
Carga de rotura	Kgr/mm ²			45-53						
Límite elástico	Kgr/mm ²			38-45						
Alargamiento	%			10	FORMATOS DE SUMINISTRO					
Resistencia a la cizalladura	Kgr/mm ²			34	Placas Espesores de 10 a 300 mm Formatos 3000 x 1500 mm					
Módulo Elástico	N/mm ²			72.000						
Dureza Brinell	HB			150-160	Barras Redondas Ø mm de 20 a 200					
					Piezas cortadas a medida					