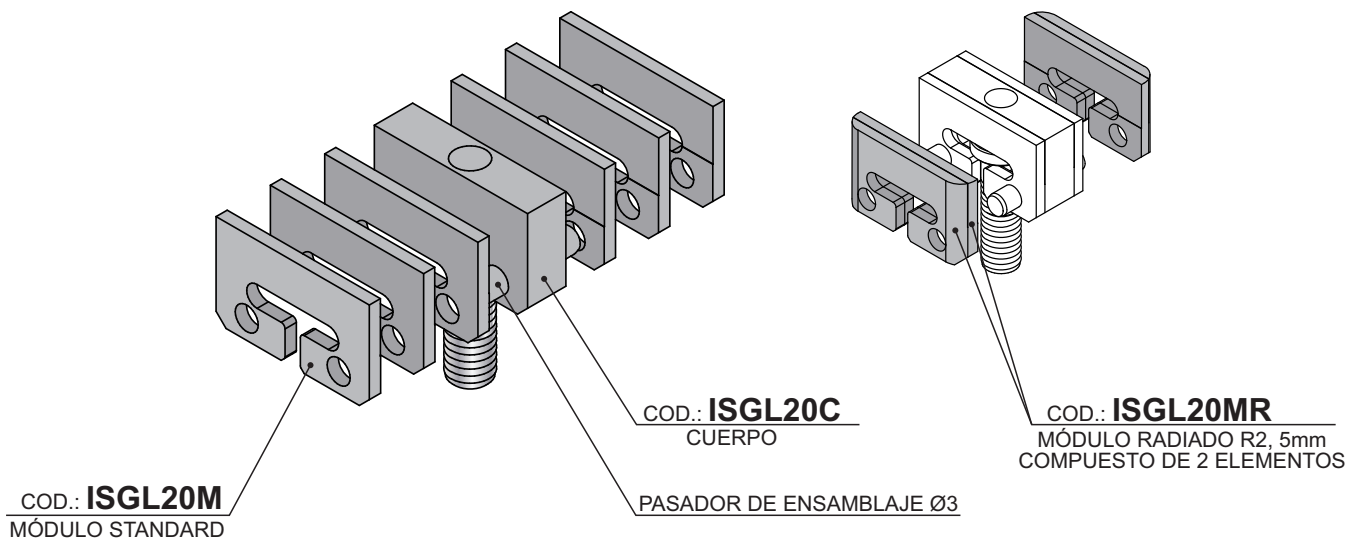
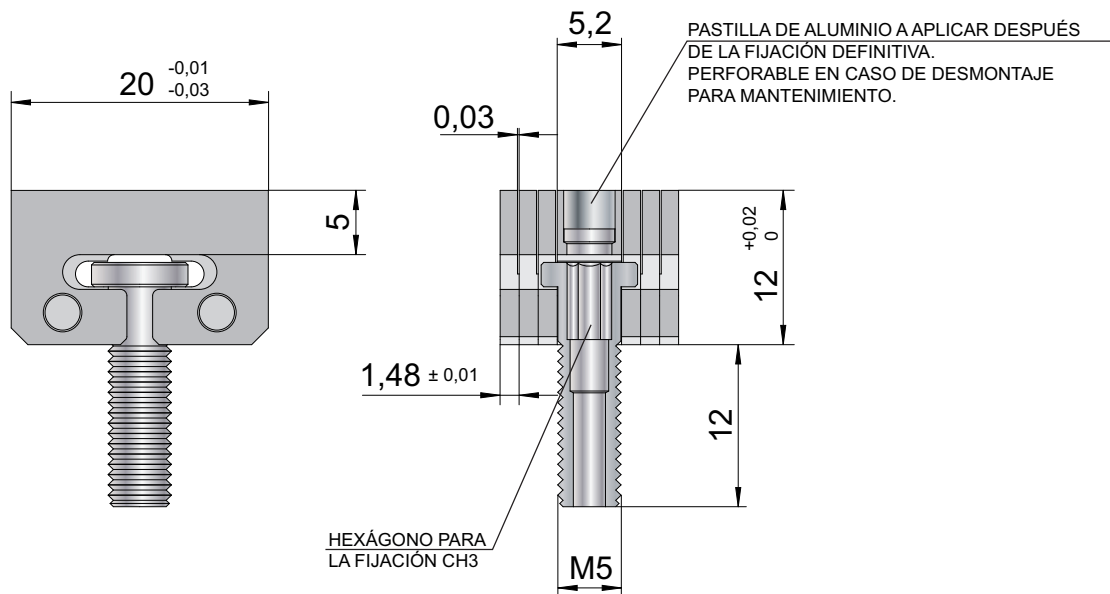


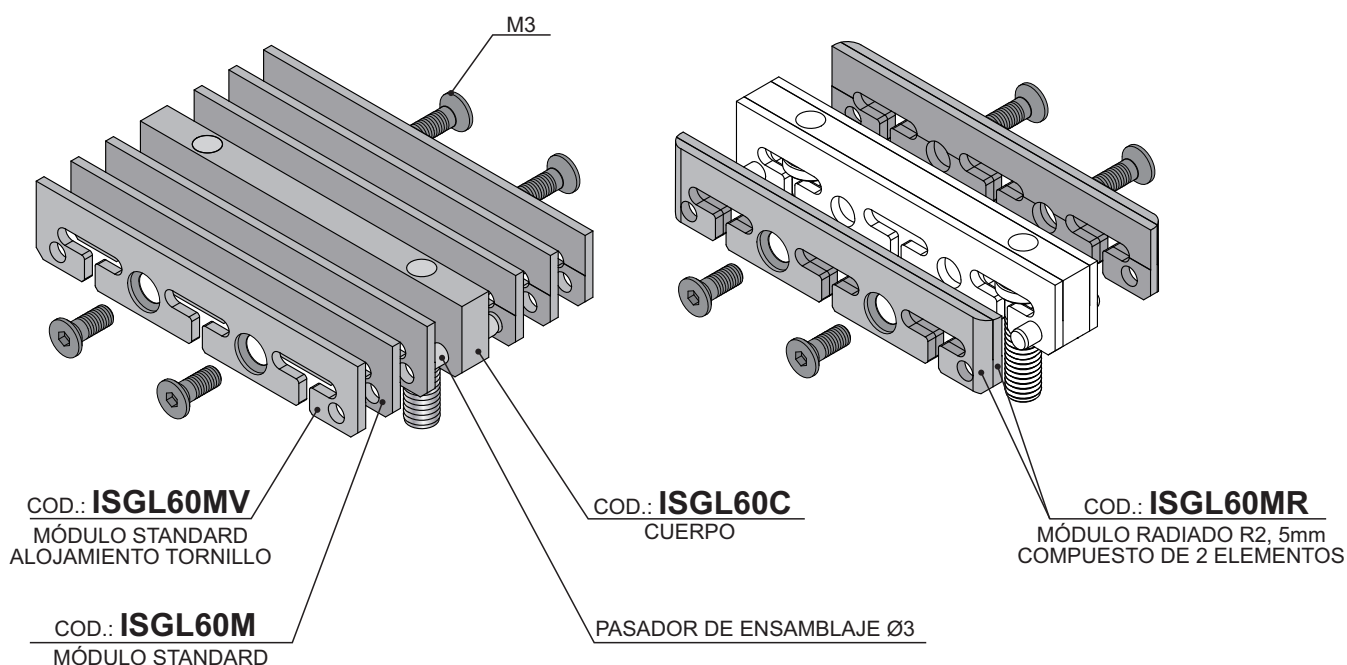
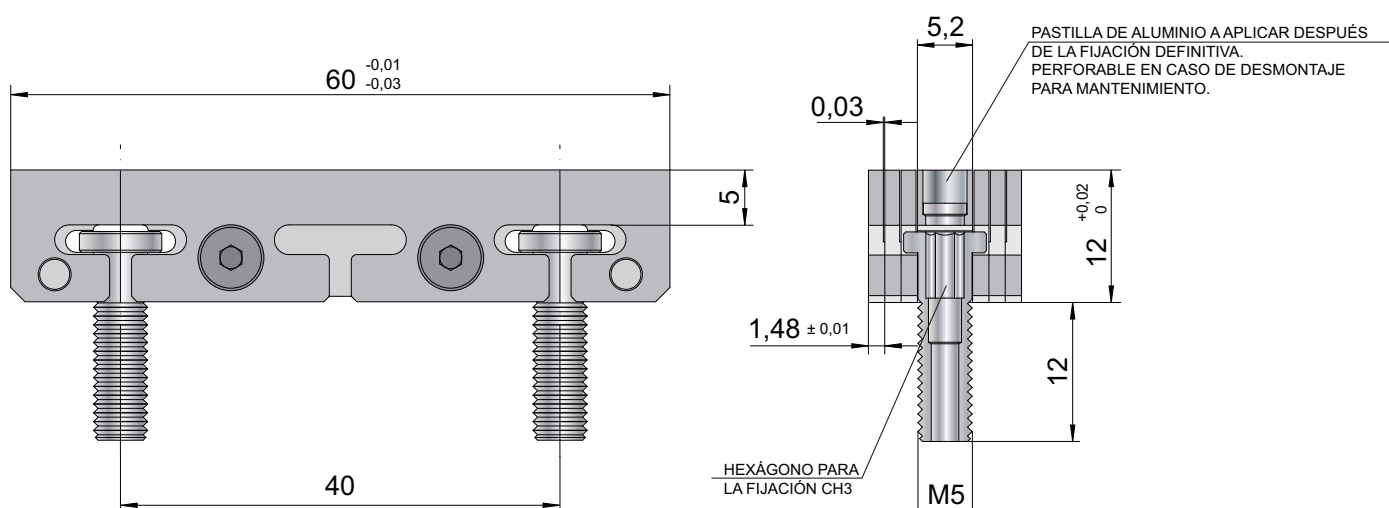
# INSERTO PARA SALIDA DE GASES LAMINAR FIJACIÓN FRONTAL



## CARACTERÍSTICAS

- 1) SISTEMA MODULAR (siendo adaptable al espacio disponible);
- 2) FACILIDAD DE APLICACIÓN Y DESMONTAJE FRONTAL (gracias a la conformación del tornillo de fijación que a su vez actúa como extractor);
- 3) FACILIDAD DE MANTENIMIENTO (por ser totalmente desmontable) ;
- 4) POSIBILIDAD DE PERFILAR EL INSERTO;
- 5) INOXIDABLE;
- 6) DISPONIBILIDAD DE MÓDULOS FINALES CON RADIO.

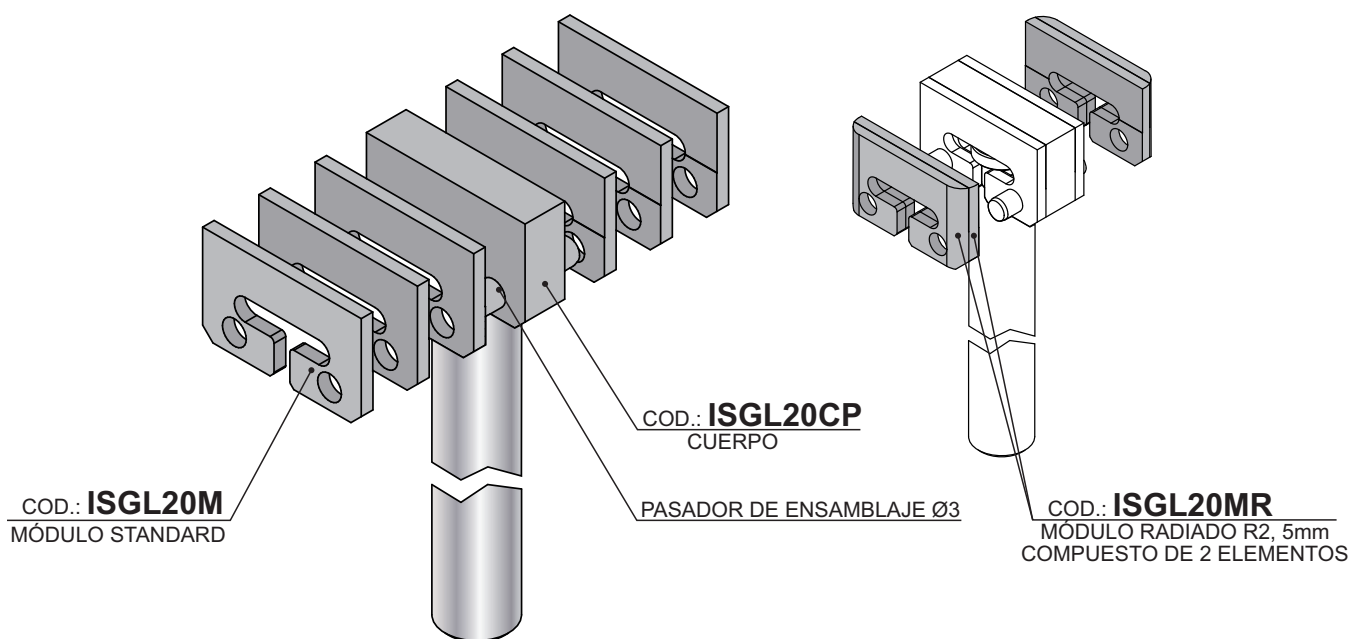
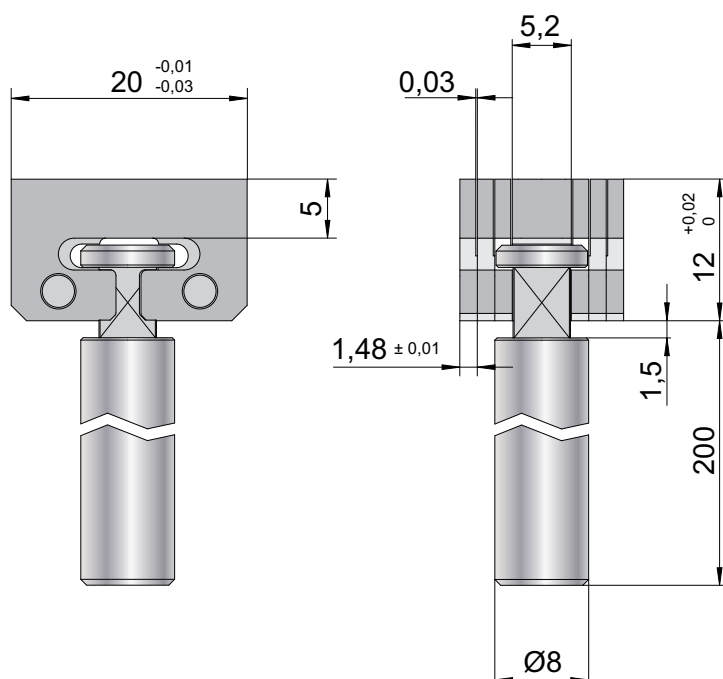
# INSERTO PARA SALIDA DE GASES LAMINAR FIJACIÓN FRONTAL



## CARACTERÍSTICAS

- 1) SISTEMA MODULAR (siendo adaptable al espacio disponible);
- 2) FACILIDAD DE APLICACIÓN Y DESMONTAJE FRONTAL (gracias a la conformación del tornillo de fijación que a su vez actúa como extractor);
- 3) FACILIDAD DE MANTENIMIENTO (por ser totalmente desmontable) ;
- 4) POSIBILIDAD DE PERFILAR EL INSERTO;
- 5) INOXIDABLE;
- 6) DISPONIBILIDAD DE MÓDULOS FINALES CON RADIO.

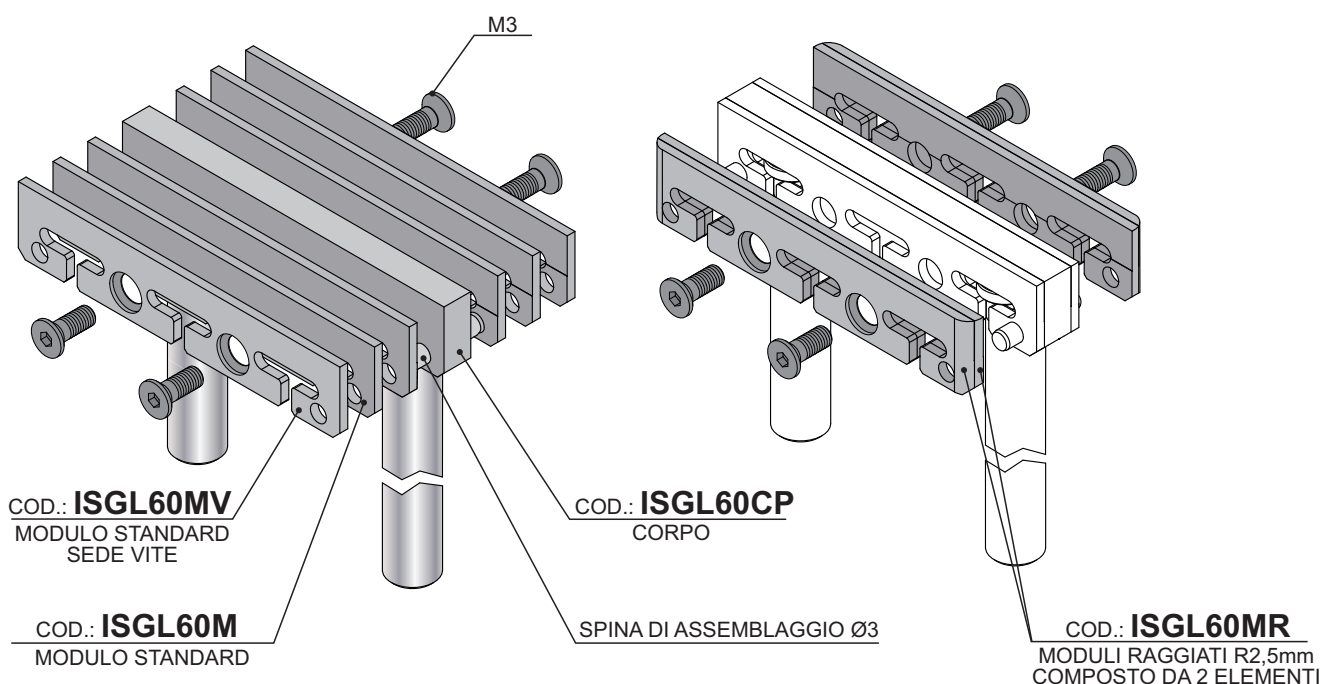
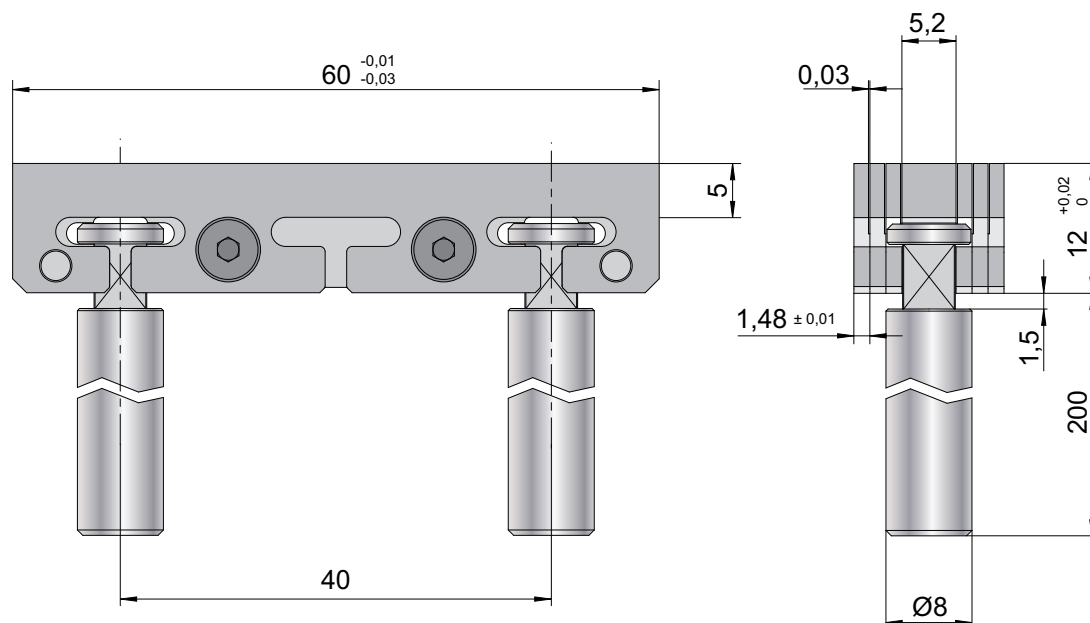
# INSERTO PARA SALIDA DE GASES LAMINAR FIJACIÓN POSTERIOR



## CARACTERÍSTICAS

- 1) SISTEMA MODULAR (siendo adaptable al espacio disponible);
- 2) APLICACIÓN Y DESMONTAJE POSTERIOR O LATERAL;
- 3) FACILIDAD DE MANTENIMIENTO (por ser totalmente desmontable) ;
- 4) POSIBILIDAD DE PERFILAR EL INSERTO;
- 5) INOXIDABLE;
- 6) DISPONIBILIDAD DE MÓDULOS FINALES CON RADIO.

# INSERTO PARA SALIDA DE GASES LAMINAR FIJACIÓN POSTERIOR

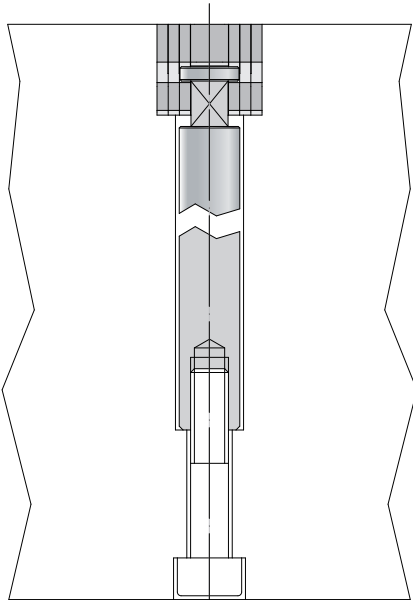


## CARACTERÍSTICAS

- 1) SISTEMA MODULAR (siendo adaptable al espacio disponible);
- 2) APLICACIÓN Y DESMONTAJE POSTERIOR O LATERAL;
- 3) FACILIDAD DE MANTENIMIENTO (por ser totalmente desmontable) ;
- 4) POSIBILIDAD DE PERFILAR EL INSERTO;
- 5) INOXIDABLE;
- 6) DISPONIBILIDAD DE MÓDULOS FINALES CON RADIO.

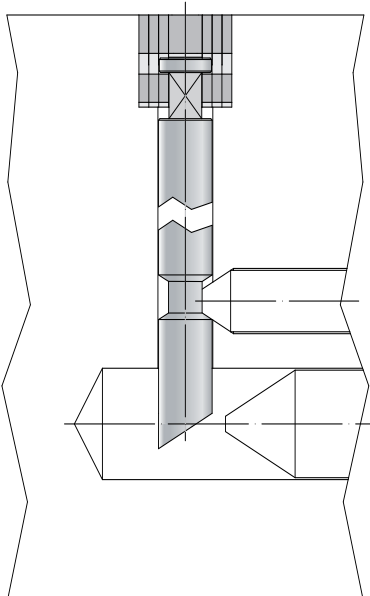
## **APLICACIÓN 1:**

*fijación mediante roscado posterior*

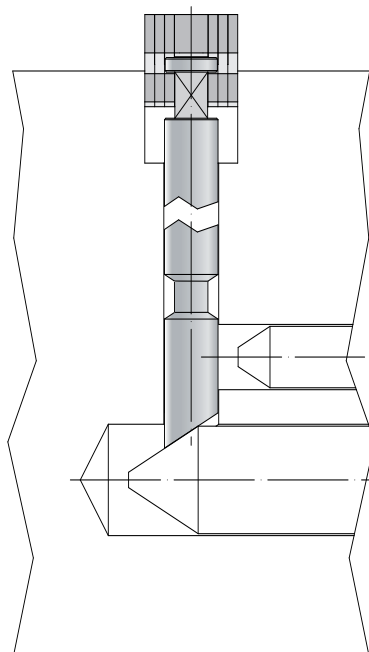


## **APLICACIÓN 2:**

*fijación y sistema de expulsión lateral*

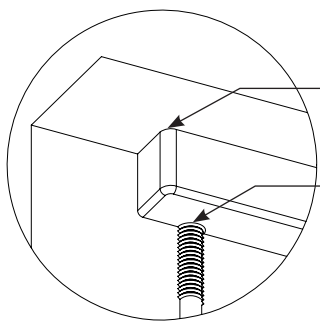


**FASE DE  
FIJACIÓN**

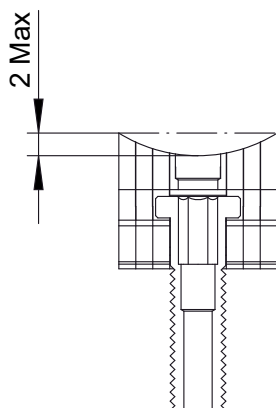
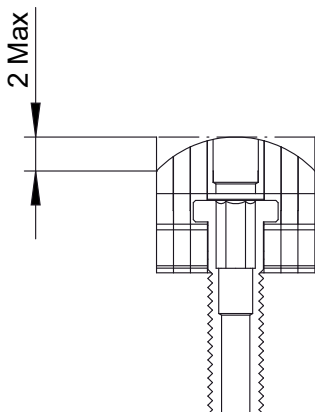


**FASE DE  
EXTRACCIÓN**

## NOTAS TÉCNICAS

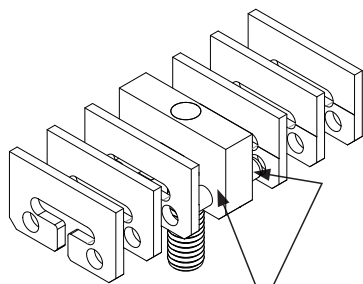


1. Se recomienda que el radio de las esquinas del alojamiento no supere los 2,5 mm, para evitar interferir con el pasador de ensamble del inserto para salida de gases.
2. El tornillo de fijación actúa a su vez como extractor.



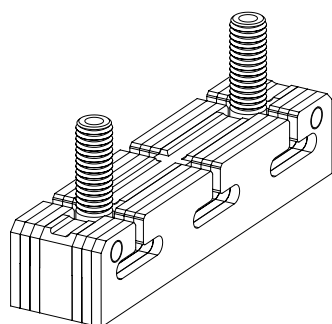
El inserto para salida de gases puede ser mecanizado según necesidad como se indica en la figura.

Terminado el mecanizado se aconseja desmontar y limpiar los componentes para garantizar la libre circulación de los gases.

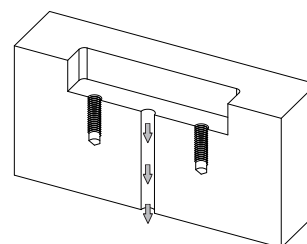
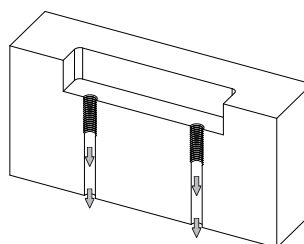
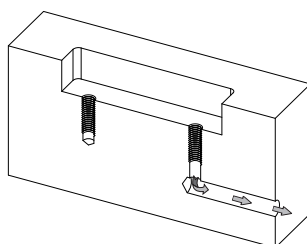
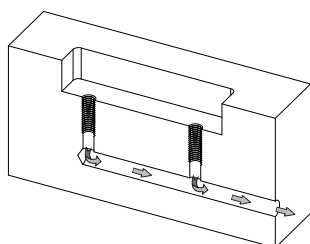


PAREDES RECTIFICABLES

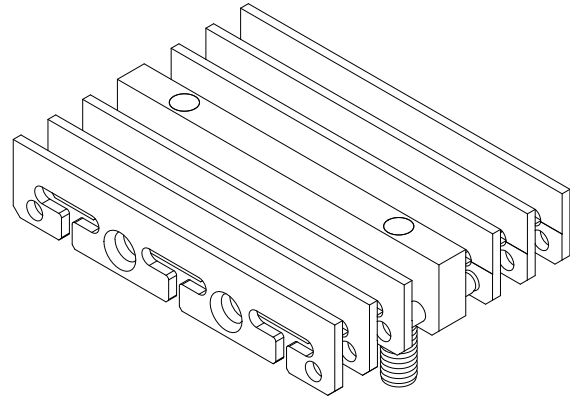
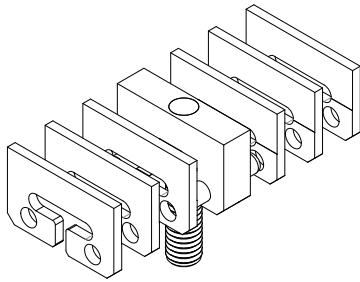
La composición de muchos elementos laminares hace que las dimensiones del inserto ensamblado resulte ser la suma de cotas de tolerancia. Para asegurar la correcta inserción en su alojamiento se recomienda medir empíricamente las dimensiones del inserto ensamblado y eventualmente, si fuera necesario, modificarlas rectificando ambas paredes del cuerpo central.



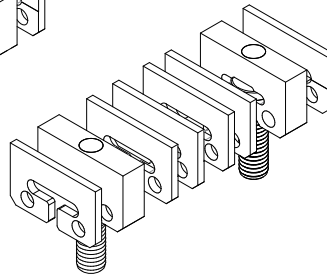
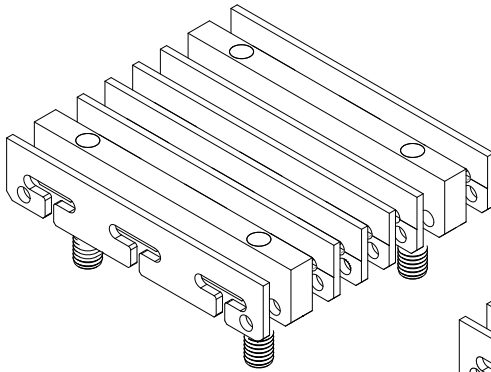
La geometría del sistema modular hace que los gases sean canalizados en un sistema de escape totalmente comunicante que confluye en el punto de evacuación designado. Gracias a esta característica es posible añadir más insertos manteniendo un único taladro de salida de gases, que puede realizarse en posiciones diversas (ver ejemplos).



## NOTAS TÉCNICAS



En caso de aplicación con cuerpo central se recomienda un número máximo de 10 módulos.  
La configuración mínima debe estar formada por un cuerpo y un módulo por lado.



En caso de aplicación con doble cuerpo se recomienda insertar un número máximo de 30 módulos.  
Así mismo será necesario posicionar al menos un elemento modular en los extremos del cuerpo.

